

▲ Autogengarnitur



▲ Brauseanwärmeinsatz Seite 4/40.5



▲ Doppelabzweigventil Seite 4/40.32



▲ Entrostungsbrennereinsatz Seite 4/40.20



▲ Flaschendruckminderer Seite 4/40.9



Seite 4/40.36

▲ Gasmischsystem

Seite 4/40.16

▲ Handrad-Schneideinsatz

Seite 4/40.2



▲ Leichtmetallgriffstück



▲
Propan/Sauerstoff-Hartlötgerät



Seite 4/40.28





Seite 4/40.14





▲
Kombi Schweiß- und Schneidgarnitur

Seite 4/40.1

Lanzenbrenner LAB Seite 4/40.7

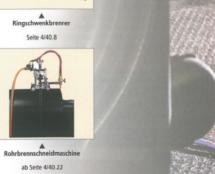




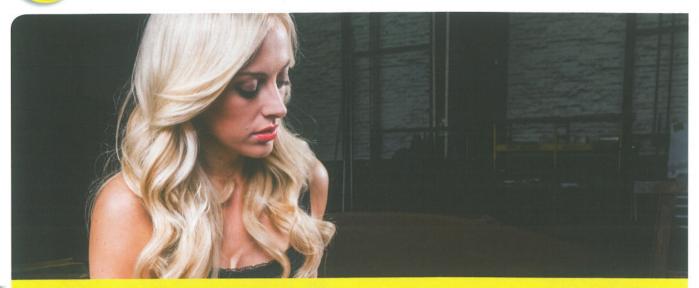


ab Seite 4/40.11

Stahlflaschenkarre ab Seite 4/40.38







DAS WIRD SIE BRENNEND INTERESSIEREN

Profi Komplett-Sets





Kombi Schweiß- und Schneidgarnitur Standard 0,5-9 mm

Schaftdurchmesser 17/20 mm und 2001 – für Brenngas Acetylen. Mit 5 Schweißeinsätzen zum Schweißen von 0,5–9 mm, 4 verchromten Schneiddüsen und 1 Heizdüse zum Schneiden von 3–100 mm. Lieferung einschließlich Griffstück, Federhebel, Schneideinsatz und Führungswagen. Komplett im praktischen Montagekasten.

format)

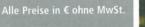
Ausführung	Bestell-Nr. 4990	€/St.
17 mm	0000	442,50
20 mm	0005	458,40
2001-20 mm	0010	458,40
		(931)

Kombi Schweiß- und Schneidgarnitur Modell Maxi 0,5–14 mm

Schaftdurchmesser 17/20 mm und 2001 – für Brenngas Acetylen. Mit 6 Schweißeinsätzen zum Schweißen von 0,5–14 mm, 4 verchromten Schneiddüsen und 1 Heizdüse zum Schneiden von 3–100 mm. Lieferung einschließlich Griffstück, Federhebelschneideinsatz, Führungswagen, Zirkelstange mit Körnerspitze, Düsenreinigungsbohrer und Montageschlüssel. Komplett im praktischen Montagekasten.

format

Ausführung	Bestell-Nr. 4990	€/St.
17 mm	0020	496,60
20 mm	0025	520,00
2001–20 mm	0030	520,00
		(931









Leichtmetallgriffstück

Für Schaftdurchmesser 17/20 mm und 2001 – für Brenngas Acetylen. Mit auswechselbaren Monoblockventilen, ohne Anschlussmutter.



Ausführung	Bestell-Nr. 4990	€/St.
Leichtmetallgriffstück 17 mm	0050	98,80
Anschlussmutter 17 mm	0055	15,70
Leichtmetallgriffstück 20 mm	0060	98,80
Leichtmetallgriffstück 2001	0065	98,80
Anschlussmutter für 20 mm und 2001	0066	17,60
reis ohne Düsen.		(931



Federhebel-Schneideinsatz

Für Schaftdurchmesser 17/20 mm und 2001 – für Brenngas Acetylen.



für Düsen	Bestell-Nr. 4990	€/St.
Typ 17AC und 17R	0070	132,10
Typ 17AB für Blockdüsen	0090	132,10
Typ 20AC und 20R	0095	132,10
Typ 20AB für Blockdüsen	0100	132,10
Typ 2001AC und 2001R	0105	132,10
Typ 2001AB für Blockdüsen	0110	132,10
Preise ohne Düsen		(931)

Preise ohne Düsen.

Brennschneiddüse AC

Für Acetylen Injektor-Handschneidbrenner und Schneideinsätze. Schneiddüsen verchromt.





Schneid-Bereich mm	Bestell-Nr. 4990	€/St.
3–10	1100	13,30
10-25	1110	13,30
25-40	1120	13,30
40-60	1130	13,30
60-100	1140	13,30
100-200	1150	13,30
200-300	1160	13,30
		/935

Handrad-Schneideinsatz

Für Schaftdurchmesser 17/20 mm und 2001 – für Brenngas Acetylen.



für Düsen	Bestell-Nr. 4990	€/St.
Typ 17AC und 17R	0120	132,10
Typ 20AC und 20R	0125	132,10
Typ 2001AC und 2001R	0130	132,10
Preise ohne Düsen.		(931)

Heizdüse AC

Für Acetylen Injektor-Handschneidbrenner und Schneideinsätze. Heizdüsen verchromt.





Schneid-Bereich mm	Bestell-Nr. 4990	€/St.
3-100	1200	13,10
100-300	1210	13,10
		/034

Profi-Spezial

Verfahrensinformationen und Sicherheitshinweise finden Sie auf den Seiten 4/40.40 bis 4/40.43



Brennschneiddüse R

Für Acetylen Injektor-Handschneidbrenner und Schneideinsätze. Schneiddüsen aus Kupfer.

format professional quality



Heizdüse R

Für Acetylen Injektor-Handschneidbrenner und Schneideinsätze.

Heizdüsen aus Kupfer.



Schneid-Bereich mm	Bestell-Nr. 4990	€/St.
3-100	1400	9,40

Handschneidbrenner 511 FORMAT

Profi-Tipp

Sehr gutes Preis-Leistungsverhältnis!

Schneidleistung bis 500 mm. Die gasmischende Bauart ist rückschlagunempfindlich, dadurch lange Lebensdauer. Gasmischende Düsen ermöglichen den Einsatz der Brenngase Acetylen, Propan und Erdgas mit einem Brenner. Es erfolgt lediglich ein Düsenwechsel. Guter Griff, leicht in der Handhabung, geringes Gewicht, sicher und robust.

Für Düsentypen AGN, FGA, PNME, HA und HP.

format



Kopfwinkel °	Bestell-Nr. 4990	€/St.
75	2050	306,80
75	2055	347,10
75	2060	401,20
	75 75	° 4990 752050 752055

Block-Brennschneiddüse AB

Für Acetylen Injektor-Handschneidbrenner und Schneideinsätze. Schneiddüsen verchromt.

Format professional quality



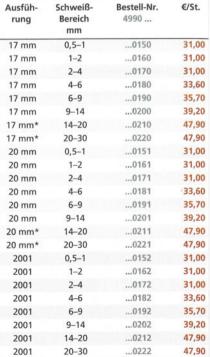
Schneid-Bereich mm	Bestell-Nr. 4990	€/St.
3–10	1600	13,50
10-25	1610	13,50
25-40	1620	13,50
40-60	1630	13,50
60-100	1640	13,50
100-200	1650	13,50
200-300	1660	13,50
		(935)

Schweißeinsatz

Für Schaftdurchmesser 17/20 mm und 2001 – für Brenngas Acetylen. Mit "gehämmerter" Schweißdüse.

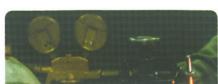
format professional quality





^{*}Mit Anschlussmutter.







40

Ersatz-Schweißdüse

Für Schaftdurchmesser 17/20 mm und 2001 – für Brenngas Acetylen. "Gehämmerte" Ausführung.





Schweiß-Bereich mm	Bestell-Nr. 4990	€/St.
0,5-1	0500	6,30
1-2	0510	6,30
2-4	0520	7,90
4-6	0530	7,90
6-9	0540	9,40
9-14	0550	11,60
14-20	0560	11,60
20-30	0570	14,20
		(931

Rohrschweißeinsatzvorderteil

Für Schaftdurchmesser 17/20 mm und 2001 – für Brenngas Acetylen. Cu-Rohr 6 mm Ø, biegbar.





Schweiß-Bereich mm	Bestell-Nr. 4990	€/St.
1–2	0800	14,30
2-4	0810	14,30
4-6	0820	14,30
6–9	0830	14,30
		(931

Rohrschweißeinsatz

Für Schaftdurchmesser 17/20 mm und 2001 – für Brenngas Acetylen. Cu-Rohr 6 mm Ø, biegbar.

formatprofessional quality



Ausführung	Schweiß- Bereich mm	Bestell-Nr. 4990	€/St.
17 mm	1–2	0700	29,60
17 mm	2-4	0710	29,60
17 mm	4-6	0720	29,60
17 mm	6-9	0730	29,60
20 mm	1-2	0701	29,60
20 mm	2-4	0711	29,60
20 mm	4-6	0721	29,60
20 mm	6-9	0731	29,60
2001–20 mm	1-2	0702	29,60
2001–20 mm	2-4	0712	29,60
2001–20 mm	4-6	0722	29,60
2001–20 mm	6-9	0732	29,60

00

4 Autogentechnik

Profi Komplett-Sets



Autogenflaschenwagen, komplett bestückt

Bestückungsbeispiel:

Gasflaschen gefüllt mit Sauerstoff und Acetylen, Autogenschläuche eingebunden für Sauerstoff und Acetylen, je 1 Druckminderer für Sauerstoff und Acetylen, Gebrauchsstellenvorlagen für Sauerstoff und Acetylen, eine komplette Schweiß- und Schneidgarnitur mit 17-mm-Schaft mit Schweißeinsätzen 0,5–9 mm und Schneideinsätzen 3–100 mm im Stahlblechkasten sowie einem Flaschenwagen.

Lieferbar für 10-, 20- und 50-Liter-Flaschen.

Alle Anlagen sind auf kundenspezifische Anforderungen konfigurierbar.



Leichtmetallgriffstück

Für Schaftdurchmesser 17 mm – für Brenngas Acetylen. Mit auswechselbaren Monoblockventilen, ohne Anschlussmutter.



Bestell-Nr. 4990	€/St.
0050	98,80
Preise ohne Diisen	(931)



Brauseanwärmeinsatz A

Für Schaftdurchmesser 17 mm – für Brenngas Acetylen.

Zum flächigen Anwärmen.





Anwärmeinsatz P

Für Schaftdurchmesser 17 mm – für Brenngas Propan. Zum Hartlöten aller hartlötbaren Werkstoffe. Auch in der Glas- und Quarzglasbearbeitung sind diese Anwärmeinsätze hervorragend einsetzbar.

format professional quality





Gasemischende Düse - Acetylen, 1-tlg. Typ AGN/System Coolex®

Für gasemischende Handschneidbrenner und Schneideinsätze.



S-Bereich mm	Sauerstoff-Druck bar	Brenngas-Druck bar	Sauerstoff-Verbrauch m³/h	Brenngas-Verbrauch m³/h	Bestell-Nr. 4900	€/St.
3–10	2,5-3,5	0,3	1,25–1,65	0,30	3900	35,90
10-25	3,0-4,0	0,3	2,12-3,20	0,40	3910	35,90
25-40	3,5-4,5	0,3	3,20-4,45	0,45	3920	35,90
40-60	4,5-5,0	0,5	4,50-5,50	0,50	3930	35,90
60-150	4,5-5,5	0,5	8,40-9,80	0,60	3940	35,90
						(010

(0)





Gasemischende Düse – Acetylen, 1-tlg. Typ HA 317/System Coolex®

Speziell für den Schrott- und Abbruchbereich entwickelte Spezialdüse, schnelle Anwärmzeit, großer Schneidbereich, Rückschlagunempfindlichkeit. Durch das Kühlsystem 6-fach höhere Standzeit als konventionelle Düsen zeichnen diese Brennschneidwerkzeuge aus.



S-Bereich mm	Sauerstoff-Druck bar	Brenngas-Druck bar	Sauerstoff-Verbrauch m³/h	Brenngas-Verbrauch m³/h	Bestell-Nr. 4900	€/St.
bis 50	1,0-3,1	0,3-0,8	3,0-6,3	0,74	4300	35,70
50-100	1,8-4,9	0,3-0,8	6,4-12,4	1,05	4310	35,70
100-200	4,2-7,4	0,3-0,8	14,5-23,0	1,20	4320	45,60
200-300	4,3-7,3	0,3-0,8	24,0-35,7	1,30	4330	45,60
300-500	5,9–8,5	0,8	39,6-53,3	1,39	4340	69,60

Gasemischende Düse - Propan/Erdgas 2-tlg. Typ PNME/System Coolex®



S-Bereich mm	Sauerstoff-Druck bar	Brenngas-Druck bar	Sauerstoff-Verbrauch m³/h	Brenngas-Verbrauch m³/h	Bestell-Nr. 4900	€/St.
3–10	2,0	0,3	2,1	0,3	4600	39,2
10-25	3,0	0,3	3,2	0,4	4610	39,2
25-40	3,0	0,3	5,2	0,6	4620	39,2
40-60	3,5	0,3	7,4	0,8	4630	39,2
60-150	3,5	0,3	13,6	1,0	4640	39,2

Gasemischende Düse, Propan/Erdgas 2-tlg., Typ HP337/System Coolex®

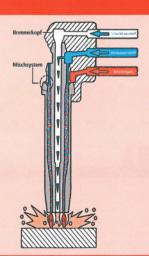
Speziell für den Schrott- und Abbruchbereich entwickelte Spezialdüse, schnelle Anwärmzeit, großer Schneidbereich, Rückschlagunempfindlichkeit und durch das Kühlsystem 6-fach höhere Standzeit als konventionelle Düsen zeichnen diese Brennschneidwerkzeuge aus.



S-Bereich mm	Sauerstoff-Druck bar	Brenngas-Druck bar	Sauerstoff-Verbrauch m³/h	Brenngas-Verbrauch m³/h	Bestell-Nr. 4900	€/St.
bis 50	4,0	1,0	9,5	0,90	4700	38,50
50-100	5,0	1,0	15,0	1,25	4710	38,50
100-200	7,0	1,0	31,4	1,60	4720	38,50
200-300	8,0	1,0	49,2	2,30	4730	49,80
300-500	12,0	1,0	84,0	3,00	4740	49,80

Profi-Wissen

Profi Wissen – gasemischende Düsen



Gasemischende Handbrennschneiddüsen System COOLEX®

Bei konventionellen Schneiddüsen dringt heißes Gas von der Heizflamme in den Sauerstoffkanal und verursacht starke Erwärmung – nicht selten bis 500 °C und darüber.

Dies führt dazu, daß sich Schneidspritzer an der Düse und in den empfindlichen Auslaufkanälen festsetzen und diese beschädigen.

Das Düsensystem Coolex® löst dieses Problem!

Bereits während des Vorwärmens strömt ein wenig Sauerstoff aus dem Heizsauerstoffkanal und bewirkt eine effiziente innere Kühlung der Düsen.

Dieser sogenannte Kühlstrom durchläuft einen kleinen Kanal von der Heizsauerstoffleitung zum Schneidsauerstoffkanal.

Bis 6-fach höhere Düsenstandzeiten werden damit erreicht.

4 Autogen-

Autogen technik

Leichtmetallgriffstück

Für Schaftdurchmesser 17 mm – für Brenngas Acetylen. Mit auswechselbaren Monoblockventilen, ohne Anschlussmutter.

format

Bestell-Nr. 4990	€/St.
0050	98,80
Preise ohne Düsen.	(931)



Schaft Modell S17

Schaftdurchmesser 17 mm. Für vollmechanisierten Einsatz von Schweiß-, Wärm- und Sonderbrennern. Einstellventile für Brenngas und Sauerstoff optional.





Ausführung	Bestell-Nr. 4901	€/St.
G3/8" LH-G1/4" RH	1560	74,70
		(933

Einstellventil für Schaft 17 mm (ohne Abb.)

S17 Schaft G3/8LH-G1/4RH.



Ausführung	Bestell-Nr. 4901	€/St.
EV G1/4RH	1565	74,80
EV G3/8LH	1570	84,40
EV G3/8LH	1570	_

Wärmebrenner RT

Wärmebrenner mit reihenförmigem Flammenaustritt und Mischsystem nach dem Unterdruck-Mischsystem. Mischrohr aus Messing, Brennerkopf aus Kupfer. RT-AH einreihig, RT-PMY dreireihig gebohrt.





Ausführung	Bestell-Nr. 4901	€/St.
RT-PMY50 mehrreihig 17 mm, Propan/Erdgas (Methan)-Sauerstoff	1585	471,00
RT-PMY100 mehrreihig 17 mm, Propan/Erdgas (Methan)-Sauerstoff	1590	552,00
RT-AH50 einreihig 17 mm, Acetylen-Sauerstoff	1575	685,00
RT-AH100 einreihig 17 mm, Acetylen-Sauerstoff	1580	568,00
		(933)

Lanzenbrenner LAB

Mit auswechselbaren CU-Wärmdüsen und Mischsystem nach dem Unterdruck-Mischsystem. Rohr aus nahtlosem Stahlrohr schwarz lackiert. Mischrohr aus Messing.





Ausführung	Länge Düsenteil mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr. 4901	€/St.
LAB-AH200 einreihig 17 mm	200	400	1595	662,00
LAB-AH600 einreihig 17 mm	400	600	1600	1036,00
				(933

AH = Acetylen/Wasserstoff-Sauerstoff.





40

Ringbrenner RB

RB-PMY:

Mit gebohrtem Brennerring, Mischsystem nach dem Unterdruck-Mischsystem Gasart: Propan, Erdgas (Methan) – Sauerstoff

RB-AH:

Mit auswechselbaren Düsen, Mischsystem nach dem Unterdruck-Mischsystem Gasart: Acetylen/Wasserstoff – Sauerstoff

Ring aus nahtlosem Stahlrohr. Mischrohr aus Messing.



Ausführung	Bestell-Nr. 4901	€/St.
RB-PMY-150	1605	562,00
RB-AH-150	1615	1174,00





Ringschwenkbrenner RSB

RSB-PMY:

Mit gebohrtem Brennerring, Mischsystem nach dem Unterdruck-Mischsystem Gasart: Propan, Erdgas (Methan) – Sauerstoff

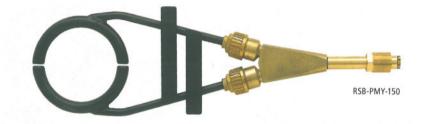
RSB-AH:

Mit auswechselbaren Düsen, Mischsystem nach dem Unterdruck-Mischsystem Gasart: Acetylen/Wasserstoff – Sauerstoff

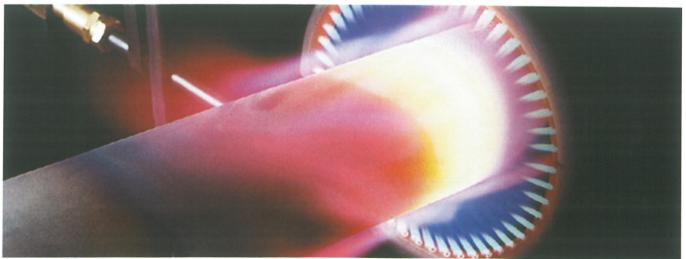
Ring aus nahtlosem Stahlrohr. Mischrohr und Schwenkeinrichtung aus Messing.



Ausführung	Bestell-Nr. 4901	€/St.	
RSB-PMY-150	1610	700,00	
RSB-AH-150	1620	1289,00	
		/022	







Die Schweiß-Profis



MIT SICHERHEIT

Flaschendruckminderer



Gasart	Bestell-Nr. 4990	€/St.
Sauerstoff 10/16 bar	2100	51,20
Sauerstoff 0-10 bar, für 300-bar-Gasflaschen	2211	95,00
Acetylen 1,5/2,5 bar	2120	51,20
Argon/CO, 30 Liter	2140	51,20
Formiergas 50 Liter (ohne Abb.)	2160	64,30
Propan 1,5/2,5 bar (ohne Abb.)	2180	64,30
		(930

Flaschendruckminderer mit Flowmeter



Gasart	Ausführung	Bestell-Nr. 4990	€/St.
Argon/CO ₂	mit Flowmeter 30 Liter	2200	123,60
Argon/CO ₂	mit Flowmeter 30 Liter, für 300-bar-Gasflaschen	2215	95,00
Argon/CO ₂	mit Doppelflowmeter 30 Liter	2205	205,00
Argon/CO ₂	mit Doppelflowmeter 50 Liter	2212	206,00
Formiergas	mit Flowmeter 50 Liter	2210	119,10



Argon/CO₂ 30 Liter





Schutzkappe Gummi

Sicherer Schutz für Manometer bei einfacher Handhabung. Nach DIN, für Manometer mit 63 mm Ø.



Gasart	Bestell-Nr. 4901	€/St.
Sauerstoff (blau)	6001 •	1,70
Acetylen (gelb/rot)	6011	1,70
andere techn. Gase (grau)	6021 •	1,70
		(301)

Schutzkappe Spezial

Sicherer Schutz für Manometer bei einfachster Handhabung. Passend für alle im Katalog befindlichen einstufigen Druckminderer ohne Flowmeter.





Schutzbügel für Druckminderer

Zum Schutz gegen Beschädigung der Manometer. Passend für FORMAT, MG, Hercules, EWO und Kayser.



(301)



Ausführung	Bestell-Nr. 4980	€/St.
mit Draht-Schlaufengriff, durch selbstklemmenden Kugelzapfen nach allen Seiten einstellbar	6901 •	6,50
mit Haftmagnet, biegsamer Flex-Spiralhalter	6921 •	14,80
Ersatz-Schweißspiegelblätter, Stahl 1,0 mm, hochglanzvernickelt	6941 •	2,70
		(30











Sicherheitseinrichtung 03.85/0485

Zum Anschluss an Entnahmestellen von Verteilungsleitungen und Einzelflaschenanlagen.

Sicherheitseinrichtungen nach EN 730-1 mit temperaturgesteuerter Nachströmsperre (TV), Sintermetall-

 $Flammsperre\ aus\ Cr-Ni-Stahl\ (FA),\ Gasr\"{u}cktrittsventil\ (NV)\ und\ Schmutzfilter.$

Zulassung: BAM/ZBA/003/04

format professional quality

Тур	Gasart	max. Betriebs- überdruck bar	Anschluss	Leistung (Acetylen) m³/h	Bestell-Nr. 4990	€/St.
0485	Acetylen, Propan, Erdgas, Wasserstoff	1,5/5/5/3	G 3/8" LH	11	2400	32,20
0485	Sauerstoff	30	G 1/4" RH	-	2500	32,2
03.85	Acetylen, Propan, Erdgas, Wasserstoff	1,5/5/5/4	G 3/8" LH	22	2520	76,30
03.85	Sauerstoff	30	G 1/4" RH	_	2530	76,30
						/93





Sicherheitseinrichtung 85-30

Zum Anschluss an Entnahmestellen von Verteilungsleitungen für größte Durchflussmengen.

Sicherheitseinrichtungen nach EN 730-1 mit temperaturgesteuerter Nachströmsperre (TV), Sintermetall-

Flammsperre aus Cr-Ni-Stahl (FA), Gasrücktrittsventil (NV) und Schmutzfilter. Zulassung: BAM/ZBA/003/04

format

Gasart	max. Betriebs- überdruck bar	Anschluss	Leistung (Acetylen) m³/h	Bestell-Nr. 4990	€/St.
Acetylen, Propan, Erdgas, Wasserstoff	1,5/5/5/3,5	G 3/4" LH	max. 70	2992	438,0
Sauerstoff	30	G 3/4" RH	_	2994	438,0



Sicherheitseinrichtung 01.89

Zum Anschluss an Entnahmestellen von Verteilungsleitungen und Einzelflaschenanlagen.

Sicherheitseinrichtungen nach EN 730-1 mit druckgesteuerter Nachströmsperre (PV), Sintermetall-

Flammsperre aus Cr-Ni-Stahl (FA), Gasrücktrittsventil (NV) und Schmutzfilter.

Zulassung: BAM/ZBA/003/04

format professional quality

Abb.	Gasart	Anschluss	Leistung (Acetylen) m³/h	max. Betriebs- überdruck bar	Bestell-Nr. 4990	€/St.
(1)	Acetylen, Propan/Erdgas, Wasserstoff	G 3/8" LH	max. 11	1,5/5,3	2550	96,70
1	Sauerstoff/Druckluft	G 1/4" RH		20	2560	96,70
2	Acetylen, Propan/Erdgas, Wasserstoff	G 3/8" LH	max. 10	1,5/5,3	2601	66,20
(2)	Sauerstoff/Druckluft	G 1/4" RH	-	20	2600	66,20
						(934



Sicherheitseinrichtung 85-20

Für den Einsatz an Entnahmestellen von Verteilungsleitungen und Einzelflaschenanlagen mit größeren Verbrauchern, zum Beispiel zur Versorgung von Brennschneidmaschinen.

Nach EN 730-1 mit temperaturgesteuerter Nachströmsperre (TV), Sintermetall-Flammsperre aus Cr-Ni-Stahl (FA), Gasrücktrittsventil (NV) und Schmutzfilter.

Zulassung: BAM/ZBA/003/04



Max. Betriebs- überdruckbar	Anschluss EN 560 (Zoll)	Länge mm	Gewicht kg	Bestell-Nr. 4990	€/St.
2/4/16/16	G 1/2 RH/IG*	131	1,45	2070	191,00
2/4/16/16	G 1/2 NPT/IG*	131	1,45	2075	191,00
2/4/16/16	G 1 RH/IG*	131	1,45	2080	191,00
	überdruckbar 2/4/16/16 2/4/16/16	überdruckbar EN 560 (Zoll) 2/4/16/16 G 1/2 RH/IG* 2/4/16/16 G 1/2 NPT/IG*	überdruckbar EN 560 (Zoll) mm 2/4/16/16 G 1/2 RH/IG* 131 2/4/16/16 G 1/2 NPT/IG* 131	überdruckbar EN 560 (Zoll) mm kg 2/4/16/16 G 1/2 RH/IG* 131 1,45 2/4/16/16 G 1/2 NPT/IG* 131 1,45	überdruckbar EN 560 (Zoll) mm kg 4990 2/4/16/16 G 1/2 RH/IG* 131 1,45 2070 2/4/16/16 G 1/2 NPT/IG* 131 1,45 2075







Alle Preise in € ohne MwSt.

Sicherheitseinrichtung

Zum Anschluss an Schweiß- und Schneidgeräte bzw. zum Einbau in Autogenschläuche. Sicherheitseinrichtungen nach EN 730-1 mit Sintermetall-Flammensperre (FA) aus Cr-Ni-Stahl, Rücktrittsventil (NV) und Schmutzfilter. Zulassung: BAM/ZBA/003/04. Leitungsdaten: Acetylen max. 9 m³/h.



Modell/Gasart	max. Betriebs- überdruck bar	Anschlüsse Eingang	Anschlüsse Ausgang	Bestell-Nr. 4990	€/St.
E 460-1, Acetylen, Propan, Erdgas, Wasserstoff	1,5/3/3/4	Tülle Ø 9 mm	G 3/8" LH	2580	19,00
E 460-1, Sauerstoff	20	Tülle Ø 6,3 mm	G 1/4" RH	2585	19,00
E 460-3, Acetylen, Propan, Erdgas, Wasserstoff	1,5/3/3/4	G 3/8" LH	G 3/8" LH	2591	19,00
E 460-3, Sauerstoff	20	G 1/4" RH	G 1/4" RH	2592	19,00
					(93





Schlauchkupplung FORMAT-1 Brenngase/Sauerstoff/neutrale Gase

Nach EN 561 - ISO 7289.

Zum Anschluss an das Arbeitsgerät.

Sicherheitselemente: Filter, selbsttätige Gassperre, Gasrücktrittsventil.

format

Gasart	Bauart	Eingang Tülle Ø/Gewinde	Ausgang Tülle Ø/Gewinde	Bestell-Nr. 4990	€/St.
Brenngase F	Körper	4,0 mm	-	2695	20,10
Brenngase F	Körper	6,3 mm	-	2700	20,10
Brenngase F	Körper	9,0 mm	-	2720	20,10
Brenngase F	Körper	G 3/8" LH	-	2974	20,10
Brenngase F	Stift	-	G 3/8" LH	2710	9,70
Sauerstoff O	Körper	4,0 mm	-	2730	20,10
Sauerstoff O	Körper	6,3 mm	-	2750	20,10
Sauerstoff O	Körper	G 1/4" RH	-	2972	20,10
Sauerstoff O	Körper	G 3/8" RH	-	2976	20,10
Sauerstoff O	Stift	-	G 1/4" RH	2760	9,70
neutrale Gase N	Körper	6,3 mm	-	2800	20,10
neutrale Gase N	Körper	G 3/8" RH	-	2978	20,10
neutrale Gase N	Körper	G 1/4" RH	-	2980	20,10
neutrale Gase N	Stift	-	G 1/4" RH	2810	9,70



Einheit und müssen passend zueinander bestellt werden.

Profi-Spezial

Informationen zur Prüfung von Sicherheitseinrichtungen finden Sie auf Seite 4/40.14



Die Schweiß-Profis





Schlauchkupplung FORMAT-2 Brenngase/Sauerstoff/neutrale Gase

Nach EN 561 – ISO 7289. Zum Verbinden von Schläuchen. Sicherheitselemente: Filter, selbsttätige Gassperre, Gasrücktrittsventil

format)

Gasart	Bauart	Eingang Tülle Ø/Gewinde	Ausgang Tülle Ø/Gewinde	Bestell-Nr. 4990	€/St.
Brenngase F	Körper	4,0 mm	- 188	2695	20,10
Brenngase F	Körper	6,3 mm	=	2700	20,10
Brenngase F	Körper	9,0 mm	- 100	2720	20,10
Brenngase F	Körper	G 3/8" LH	-	2974	20,10
Brenngase F	Stift	-	G 3/8" LH	2710	9,70
Brenngase F	Stift	-	4,0 mm	2899	12,20
Brenngase F	Stift	-	6,3 mm	2900	12,20
Brenngase F	Stift) <u>—</u>	9,0 mm	2920	12,20
Brenngase F	Stift	-	G 3/8" LH	2982	12,20
Sauerstoff O	Körper	4,0 mm	_	2730	20,10
Sauerstoff O	Körper	6,3 mm	-	2750	20,10
Sauerstoff O	Körper	G 1/4" RH		2972	20,10
Sauerstoff O	Körper	G 3/8" RH	-	2976	20,10
Sauerstoff O	Stift	-	G 1/4" RH	2760	9,70
Sauerstoff O	Stift	-	4,0 mm	2915	12,20
Sauerstoff O	Stift	-	6,3 mm	2950	12,20
Sauerstoff O	Stift	_	G 1/4" RH	2984	12,20
Sauerstoff O	Stift	_	G 3/8" RH	2986	12,20
neutrale Gase N	Körper	6,3 mm	-	2800	20,10
neutrale Gase N	Körper	G 3/8" RH	-	2978	20,10
neutrale Gase N	Körper	G 1/4" RH	_	2980	20,10
neutrale Gase N	Stift	-	G 1/4" RH	2810	9,70
neutrale Gase N	Stift	-	6,3 mm	2970	12,20
neutrale Gase N	Stift	-	G 1/4" RH	2988	12,20
neutrale Gase N	Stift	_	G 3/8" RH	2990	12,20



Schlauchkupplungskörper und Stift bilden immer eine Einheit und müssen passend zueinander

Schlauchkupplung FORMAT-3 Brenngase/Sauerstoff/neutrale Gase

Nach DIN EN 561 - ISO 7289. Zum Anschluss an die Entnahmestelle. Sicherheitselemente: selbsttätige Gassperre.

format)

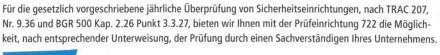
Gasart	Bauart	Eingang Gewinde	Ausgang Tülle Ø/Gewinde	Bestell-Nr. 4990	€/St.
Brenngase F	Stift	-	4,0 mm	2899	12,20
Brenngase F	Stift	-	6,3 mm	2900	12,20
Brenngase F	Stift	-	9,0 mm	2920	12,20
Brenngase F	Stift	-	G 3/8" LH	2982	12,20
Sauerstoff O	Körper	4 mm	-	2730	20,10
Sauerstoff O	Körper	6,3 mm	-	2750	20,10
Sauerstoff O	Körper	G 1/4" RH	-	2972	20,10
Sauerstoff O	Körper	G 3/8" RH	-	2976	20,10
Brenngase F	Körper	G 3/8" LH	-	3000	20,20
Sauerstoff O	Stift	_	4,0 mm	2915	12,20
Sauerstoff O	Stift	_	6,3 mm	2950	12,20
Sauerstoff O	Stift	-	G 1/4" RH	2984	12,20
Sauerstoff O	Stift	-	G 3/8" RH	2986	12,20
Sauerstoff O	Körper	G 1/4" RH	-	3010	20,20
neutrale Gase N	Körper	6,3 mm		2800	20,10
neutrale Gase N	Körper	G 3/8" RH	-	2978	20,10
neutrale Gase N	Stift	-	G 1/4" RH	2988	12,20
neutrale Gase N	Stift	-	G 3/8" RH	2990	12,20
neutrale Gase N	Stift		6,3 mm	2970	12,20
neutrale Gase N	Körper	G 1/4" RH	-	3015	20,20

Schlauchkupplungskörper und Stift bilden immer eine Einheit und müssen passend zueinander bestellt werden.





Prüfeinrichtung für Sicherheitseinrichtungen/Gasrücktrittsicherungen 722







lr. €/St.
1104,00
255,00
0











<u>Profi-Wissen</u>

Vorteile der zentralen Gasversorgung

Zentrale Gasversorgung ist wirtschaftlich und sicher!

- Mehr Raum am Arbeitsplatz
- Keine Arbeitsunterbrechung durch Flaschenwechsel
- Möglichkeit der automatischen Umschaltung
- Keine Kosten für innerbetrieblichen Flaschentransport
- Einfache Kontrolle des Flaschenbestandes

Zentrale Gasversorgung ist wirtschaftlich und sicher!

Jeder Arbeitsplatz wird über ein Rohrleitungsnetz mit Gas versorgt.

Je nach Verbrauchsmenge kann der Gasspeicher gewählt werden: von der Flaschenbatterie bis zum Flaschenbündel.

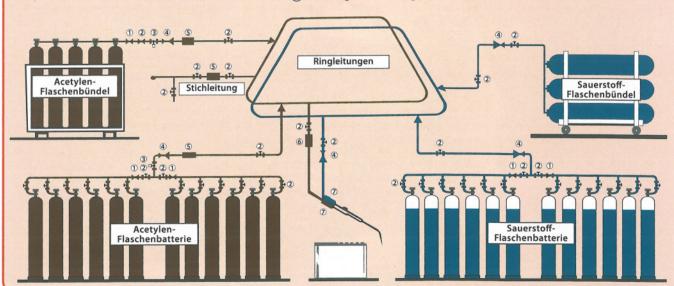
Füllung C,H, ca. kg	Rauminhalt Liter	Außen-Ø x Länge mm	Gesamtgewicht mit Füllung ca. kg	Fülldruck ca. bar
1,6	10	140 x 980	23	18
3,2	20	204 x 940	42	18
6,3	40	204 x 1630	74	18
8,0	40	204 x 1630	76	19
10,0	50	229 x 1640	77	19
C	. /40 /FO Liter Fleechel	may Litar/h		

Gasentnahmemenge: (40-/50-Liter-Flasche) max. Liter/
Dauerbetrieb 500-700
kurzzeitige Entnahme 1000

Es können zentrale Gasversorgungen für fast alle Gasarten geliefert werden.

Informationen über den Platzbedarf der richtigen Batteriegröße, Flaschenbatterien einseitig, umschaltbar, Eckausführung usw. erhalten Sie von Ihrem FORMAT Schweißfachhändler.

- 1 = Hochdruck-Gasrücktrittsicherung
- 3 = Schnellschlusseinrichtung
- (5) = Zerfallsperre/Flammensperre
- (7) = Handgriffsicherung
- 2 = Absperrventil
- 4 = Druckminderer
- 6 = Gebrauchsstellenvorlage







Druckregelstation für Acetylen

Betriebsdruck bis 25 bar.

Komponenten: Kugelhähne, Schnellschlusseinrichtung, Druckregler mit Sicherheitsventil, Zerfallsperre, Ausgangskugelhahn mit Schweißnippel komplett auf einer Edelstahlplatte montiert und geprüft.

Druckregelstationen sind in folgenden Auslieferungen lieferbar:

- 1. Modell 684 NG nach TRAC für 2-6 Flaschen Typ 1, Ausführung zweiseitig umschaltbar bzw. Typ 2 einseitiger Eingang.
- 2. Modell 386 NPL nach TRAC für 7-25 Flaschen Typ 1, Ausführung zweiseitig umschaltbar bzw. Typ 2 einseitiger Eingang links.



Тур	Ausführung	Bestell-Nr. 4905	€/St.
684 NG Typ 1	zweiseitig-umschaltbar	9555	962,00
684 NG Typ 2	einseitig-Eingang links	9565	811,50
386 NPL Typ 1	zweiseitig-umschaltbar	9575	2126,00
386 NPL Typ 2	einseitig-Eingang links	9585	2042,00

HINWEIS: Bei Bestellung nennen Sie uns bitte die Anschlüsse für die Eingänge und die Nennweite der Lötnippel bzw. Schweißnippel.

Optional können die Anlagen zusätzlich ausgestattet werden mit:

1–2 Kontaktmanometer, Signalwarnanlage, Ein- und Ausgänge: waagerecht, senkrecht von oben oder unten, Bündelanschlussschlauch, Flaschenbatterien, mit Filter, größeren Durchflüssen.



Gasmischsystem

Mischgerät für Ar/CO, zum direkten Flaschenanschluss (Hochdruck). Ausgerüstet mit 2 Sicherheitsventilen, Gleichdruckregelung, Proportional-Mischgas- und Mischgasmengenventil.

Technische Daten:

· Zumischbereiche:

0-25 % CO, in Ar

Gaseingangsdrücke:

min. 4,5 bar, max. 230 bar

· Gasgemischausgangsdruck: Mischgasleistung:

max. 3 bar

· Einstellgenauigkeit:

8-25 NI/min

· Mischpräzision:

±1 % abs. bei 0-25 % bzw. ±2 % abs. bei 0-100 %

· Eingänge:

 ± 1 % abs. bei 0–25 % bzw. ± 2 % abs. bei 0–100 %

Ausgang:

Flaschenanschluss DIN 477

Tülle 6,3





Тур	Bestell-Nr. 4905	€/St.	
BM-2-M	9670	1600,00	
		(028)	

Druckregelstation für Sauerstoff/ neutrale Gase

Betriebsüberdruck bis 300 bar.

Komponenten: Durchgangsventile, Druckregler, Ausgangskugelhahn (Ausbrennschutz) mit Lötnippel komplett auf einer Edelstahlplatte montiert und geprüft. Druckregelstationen sind in folgenden Auslieferungen lieferbar:

- 1. Modell 684 NG für 2-6 Flaschen Typ, Ausführung zweiseitig umschaltbar bzw. Typ 2 einseitiger Eingang links.
- 2. Modell 386 NPL für 7-25 Flaschen Typ 1, Ausführung zweiseitig umschaltbar bzw. Typ 2 einseitiger Eingang links.



Тур	Ausführung	Bestell-Nr.	€/St.	
684 NG Typ 1	zweiseitig-umschaltbar	4904 9580	834,00	
684 NG Typ 2	einseitig-Eingang links	4905 9610	613,00	
386 NPL Typ 1	zweiseitig-umschaltbar	4905 9655	1752,00	
386 NPL Typ 2	einseitig-Eingang links	4905 9665	1752,00	
			/	









SCHNITT FÜR SCHNITT EIN HANDWERKSSTÜCK

Injektor-Handschneidbrenner Modell 42 Sauerstoff-Acetylen

Schneidleistung bis 250 mm. Robuste, stabile Bauart. Die gasführenden Rohre aus Edelstahl verlaufen in Dreieckanordnung bis in den geschmiedeten Brennerkopf. Durch die besondere Ventilform kann die Flamme exakt eingestellt werden. Der Injektormischer am Brennerkopf erlaubt die Anwendung bei geringem Druck – ab 0,015 bar – und erhöht die Sicherheit des Anwenders bei Flammenrückschlägen. Die Messingventilkörper mit dem Messinghandgriff gewährleisten eine lange Lebensdauer.





Тур	Brennerkopf °	Baulänge mm	Bestell-Nr. 4900	€/St.
42-4	90	460	2300 •	311,90
42-4L	90	530	2310	318,70
42-3L835	90	835	2320	376,50
42-4AL	70	530	2410	331,70
42-3AL835	70	835	2420	376,50
42-3AL1000	70	1000	2430	382,80
				(011

Injektor-Handschneidbrenner **Modell 42 Sauerstoff-Propan**

Schneidleistung bis 250 mm. Robuste, stabile Bauart. Die gasführenden Rohre aus Edelstahl verlaufen in Dreieckanordnung bis in den geschmiedeten Brennerkopf. Durch die besondere Ventilform kann die Flamme exakt eingestellt werden. Der Injektormischer am Brennerkopf erlaubt die Anwendung bei geringem Druck - ab 0,015 bar - und erhöht die Sicherheit des Anwenders bei Flammenrückschlägen. Die Messingventilkörper mit dem Messinghandgriff gewährleisten eine lange Lebensdauer.





Тур	Brennerkopf °	Baulänge mm	Bestell-Nr. 4900	€/St.
42-4F	90	460	2800	311,90
42-4FL	90	530	2810	318,70
42-3FL835	90	835	2820	376,50
42-4AFL	70	530	2910	331,70
42-3AFL835	70	835	2920	376,50
42-3AFL1000	70	1000	2930	382,80
				(011)

Injektor-Handschneidbrenner Modell 62 Sauerstoff-Acetylen

Schneidleistung bis 300 mm. Robuste, stabile Bauart. Die gasführenden Rohre aus Edelstahl verlaufen in Dreieckanordnung bis in den geschmiedeten Brennerkopf. Einhandbedienung durch die optimale Position des Schneidsauerstoffhebels. Der Injektormischer am Brennerkopf erlaubt die Anwendung bei geringem Druck – ab 0,015 bar – und erhöht die Sicherheit des Anwenders bei Flammenrückschlägen. Die Messingventilkörper mit dem Messinghandgriff gewährleisten eine lange Lebensdauer.





Тур	Brennerkopf °	Baulänge mm	Bestell-Nr. 4900	€/St.
62-5	90	460	2500	311,90
62-5L	90	530	2510	322,70
62-5L1000	90	910	2530	410,50
62-5AL	70	530	2610	322,70
62-5AL855	70	835	2620	389,60
62-5AL1000	70	910	2630	410,50
62-5BL	180	530	2710	340,80





Handschneidbrenner Modell 242, Gleichdruck

Für Düsentypen 6290.

Brenngasdruck: 0,3-0,8 bar.

Merkmale/Besonderheiten:

- Schneidbereich bis zu 250 mm
- Robustes Design: Dreieck-Anordnung der Edelstahlrohre, widerstandsfähiger geschmiedeter Messingkopf
- Einsetzbar mit allen Brenngasen (Acetylen/Propan/Erdgas/Mapp) durch Austausch der Schneid-, Fugenhobel- oder Nietenkopfschneiddüse
- · "Ease-on"-Schneidsauerstoffhebel
- Gleichdruckmischer maximale Sicherheit für den Anwender, da nahezu rückschlagfrei
- Gilt derzeit als sicherster und langlebigster Brenner im Harris-Programm
- Schnelles Anwärmen und Schneiden
- Nachfolger von Modell 142





Тур	Brenner- kopf	Baulänge mm	Gewicht kg	Bestell-Nr. 4900	€/St.
242	90	460	1,6	4000	244,20
242-A	70	470	1,6	4005	244,20
242-L	90	530	1,6	4010	256,10
242-AL	70	540	1,6	4015	256,10
242-L915	90	915	2,0	4020	303,00
242-AL925	70	925	2,0	4025	303,00
					(011

Injektor Handschneidbrenner Modell 62

Schneidleistung bis 300 mm. Stabile Bauart. Die gasführenden Rohre aus Edelstahl verlaufen in Dreieckanordnung bis in den geschmiedeten Brennerkopf. Einhandbedienung durch die optimale Position des Schneidsauerstoffhebels. Der Injektor am Brennerkopf erhöht die Sicherheit des Anwenders bei Flammenrückschlägen. Die Messingventilkörper mit dem Messinghandgriff gewährleisten eine lange Lebensdauer.

Ausführung: Sauerstoff-Propan/Erdgas.



Handschneidbrenner Modell 242-M, Gleichdruck

Ausführung wie vorstehend, jedoch für Blockdüsen Typ 1511.





Тур	Brenner- kopf	Baulänge mm	Gewicht kg	Bestell-Nr. 4900	€/St.
242-M	90	470	1,5	4030	244,20
242-MA	70	480	1,5	4035	244,20
242-ML	90	540	1,6	4040	256,10
242-MAL	70	550	1,6	4045	256,10
242-ML925	90	925	2,0	4050	303,00
242-MAL935	70	935	2,0	4055	303,00

(011)

Handschneidbrenner Modell 250, gasemischend

Schneidleistung: 250 mm.

Für gasemischende Schneiddüsen Typ 8290.

Besondere Merkmale:

- Dreieck-Anordnung der gaseführenden Rohre
- Brennerkopf und Handräder der Ventile aus Messing
- · Ventilspindel aus rostfreiem Stahl
- Rückschläge können bei der Verwendung von gasemischenden HARRIS-Düsen nahezu ausgeschlossen werden





Тур	Brennerkopf °	Baulänge mm	Gewicht kg	Bestell-Nr. 4900	€/St.
250NM	90	460	1,1	4950	311,90
250NM835	90	835	1,2	4955	403,70
250NM1000	90	1000	1,4	4960	422,20
250ANM	70	460	1,1	4965	311,90
250ANM835	70	835	1,3	4970	403,70
250ANM1100	70	1100	1,5	4975	431,50
250BNM	180	460	1,2	4980	329,10
250BNM835	180	835	1,4	4985	421,10

Handschneidbrenner Modell 45, gasemischend

Schneidleistung: 250 mm.

Für gasemischende Schneiddüsen Typ 8290.

Merkmale wie Modell 250.





Тур	Brennerkopf °	Baulänge mm	Gewicht kg	Bestell-Nr. 4900	€/St.
45-4	90	460	1,0	4060	181,10
45-4A	70	460	1,0	4065	199,40
45-3AL835	70	835	1,3	4070	245,90
45-3AL1100	70	1100	1,4	4075	304,70

Die Schweiß-Profis



Schneiddüse 6290 NX

2-teilig. Für normales Vorwärmen. Ausführung: Sauerstoff-Propan.





	Тур	S-Bereich mm	Sauerstoff-Druck bar	Bestell-Nr. 4904	€/St.
	6290-NX000	2–5	1,0-2,0	7500	18,20
	6290-NX00	5-10	1,5-2,0	7510	18,20
	6290-NX0	10-15	2,0-3,0	7520	18,20
	6290-NX1	15-25	2,5-3,5	7530	18,20
	6290-NX2	25-50	3,0-4,0	7540	18,20
	6290-NX3	50-75	3,0-4,5	7550	18,20
	6290-NX4	75-150	3,5-5,5	7560	18,20
	6290-NX5	150-200	4,5-5,5	7570	18,20
	6290-NX6	200-300	5,0-6,5	7580	18,20
-					(011)

Schneiddüse 6290 NFF

2-teilig. Für starkes Vorwärmen. Ausführung: Sauerstoff-Propan/Erdgas.





Тур	S-Bereich mm	Sauerstoff-Druck bar	Bestell-Nr. 4904	€/St.
6290-NFF1	6-25	2,5-3,5	7700	18,90
6290-NFF2	25-50	3,0-4,5	7710	18,90
6290-NFF3	50-75	3,0-4,5	7720	18,90
6290-NFF4	75-150	3,5-5,5	7730	18,90
6290-NFF5	150-200	4,5-5,5	7740	18,90
6290-NFF6	200-300	5,0-6,5	7750	18,90
				(01

Schneiddüse 6290 AC

2-teilig.

Ausführung: Sauerstoff-Acetylen.





S-Bereich mm	Sauerstoff-Druck bar	Bestell-Nr. 4900	€/St.
2-10	1,0-2,0	3435	17,30
10-15	1,5-2,5	3440	17,30
15-25	2,0-3,5	3445	17,30
25-50	3,0-4,5	3450	17,30
50-100	3,0-4,5	3455	17,30
100-175	3,5-5,5	3460	17,30
175-250	4,5-5,5	3465	17,30
250-300	5,0-6,5	3470	17,30
	mm 2-10 10-15 15-25 25-50 50-100 100-175 175-250	mm bar 2-10 1,0-2,0 10-15 1,5-2,5 15-25 2,0-3,5 25-50 3,0-4,5 50-100 3,0-4,5 100-175 3,5-5,5 175-250 4,5-5,5	mm bar 4900 2-10 1,0-2,0 3435 10-15 1,5-2,5 3440 15-25 2,0-3,5 3445 25-50 3,0-4,5 3450 50-100 3,0-4,5 3455 100-175 3,5-5,5 3460 175-250 4,5-5,5 3465

Handgriff 43-2

Der Handgriff 43-2 ist durch doppelte O-Ringe gegen austretendes Gas wirksam geschützt und das Anschlagstück für den Mischer in Edelstahlausführung wärmegeschützt. Kugelventile aus Edelstahl für präzise Einstellung der Flamme. Länge 208 mm, Gewicht 0,55 kg.



Тур	Bestell-Nr. 4900	€/St.
43-2	3475	175,20
		(011)

Mischer

Die Mischer sind als Injektormischer ausgelegt und damit für den Einsatz von Propan/Sauerstoff oder Erdgas/Sauerstoff geeignet. Für alle Düsengrößen wird der gleiche Mischer verwendet.



Тур	Bestell-Nr. 4900	€/St.
Mischer F-43/Propan	3478	50,25
Mischer B-43-N/Erdgas (Injektorbrenner)	3480	64,75







Mischrohr

Die Mischrohre sind aus rostfreiem Stahl. Der große Innendurchmesser gewährleistet einen direkten Durchfluss des Gasgemisches zu der Heizdüse.





Mehrflammen-Heizdüse Serie 2290-H

Hochleistungs-Mehrflammenheizdüsen zum Anwärmen mit Propan/Erdgas.



Тур	Durchfluss Propan/ Erdgas I/h	Bestell-Nr. 4900	€/St.
Mehrflammenheizdüse 2290-H1	1000/2000	3491	41,10
Mehrflammenheizdüse 2290-H2	1500/3200	3492	41,10
Mehrflammenheizdüse 2290-H3	2200/5700	3493	54,50
Mehrflammenheizdüse 2290-H4	3600/7100	3494	90,90
Mehrflammenheizdüse 2290-H5	4300/10000	3495	109,00
			(011)

Zwischenstück

Das Zwischenstück besteht aus Messing und ermöglicht damit das Wechseln der Heizdüsen auch im warmen Zustand des Brenners.

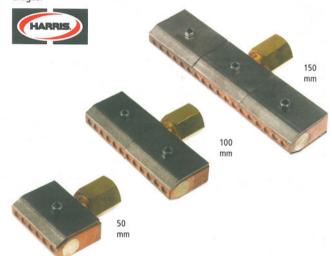


Тур	Bestell-Nr. 4900	€/St.
2357-3	3490	9,35
		(011,



Entrostungsbrennereinsatz

Flämmbrennereinsatz für Entrostungsarbeiten von 50, 100 und 150 mm Breite, wobei auswechselbare Frontplatten die Düsenbohrungen schützen und den optimalen Abstand zum Werkstück halten. Für den Einsatz mit Propan/ Erdgas.



Тур	Breite mm	Durchfluss Propan/ Erdgas l/h	Bestell-Nr. 4900	€/St.
RBP-43-2	50	700/1050	3496	247,10
RBP-43-4	100	1850/2500	3497	399,00
RBP-43-6	150	3000/4150	3498	521,00

Griffstück Modell 543-D

Nach EN ISO 5172. Der Handgriff Modell 543-D ermöglicht das Kombinieren von Schneiden, Schweißen, Löten und Anwärmen. Mit der ergonomisch gestalteten Form und der Anordnung der Ventile an der Vorderseite ist der Handgriff bequem zu bedienen.



€/St.	Bestell-Nr.	Gewicht	Länge	Anschluss	Anschluss
	4900	kg	mm	Brenngas	Sauerstoff
89,00	4080	0,51	211	G 3/8 LH	G 1/4 RH







Schneideinsätze Modell 73-3

Für Sauerstoff-Acetylen. Schneidbereich bis 150 mm.

Merkmale/Besonderheiten:

- Geschmiedeter Kopf resistent gegen Beschädigung
- Dreieck-Anordnung der Rohre steht für Leichtigkeit und hervorragende Widerstandsfähigkeit
- Gelötete Rohrverbindungen verhindern Undichtigkeit
- Brenner-Überwurfmutter schützt den Düsensitz sowie O-Ringe vor Beschädigung
- Geschmiedeter Schneidsauerstoffhebel für ausgezeichnete Festigkeit
- · Ease-on-Schneidsauerstoffhebel für reibungslosen Arbeitsbeginn





Тур	Kopf	Spezifikation	Länge mm	Gewicht kg	Bestell-Nr. 4900	€/St.
73-3	90	mit Federhebel	227	0,64	4085	127,80
73-3V	90	mit Drehventil (ohne Abb.)	227	0,65	4090	127,80
73-3B	180	mit Federhebel (ohne Abb.)	253	0,63	4095	180,20

Schneideinsätze gasemischend, mit Federhebel, Modell 59-3

Für Schneiddüsen Typ 8290.

Schneidbereich bis 150 mm.

Merkmale/Besonderheiten:

- Geschmiedeter Kopf resistent gegen Beschädigung
- Dreieck-Anordnung der Rohre steht für Leichtigkeit und hervorragende Widerstandsfähigkeit
- Gelötete Rohrverbindungen verhindern Undichtigkeit
- Brenner-Überwurfmutter schützt den Düsensitz sowie O-Ringe vor Beschädigung
- Geschmiedeter Schneidsauerstoffhebel für ausgezeichnete Festigkeit
- Ease-on-Schneidsauerstoffhebel für reibungslosen Arbeitsbeginn





	Тур	Kopf	Länge mm	Gewicht kg	Bestell-Nr. 4900	€/St.
	59-3	90	235	0,65	4990	142,60
	59-3B	180	260	0,65	4995	215,70
ं						(011)

Pulverauftragsbrenner zum Pulverflammspritzen Modell 187

Für Sauerstoff-Acetylen.

Metallspritzen mit kobalt-, nickel- und eisenhaltigem Pulver, Wolframcarbid und Tribaloy.

- · Anwendung mit Acetylen
- Sicherheitssystem, um das Eindringen von gemischten Gasen in den Pulverbehälter zu vermeiden
- Schweißeinsatz kann um 360° gedreht werden, um das Sprühen in alle Richtungen zu ermöglichen

Lieferung inklusive Pulverbehälter und 3 Düsen, (18790-45H, 18790-48H, 18790-53H).



Тур	Länge mm	Gewicht kg	Bestell-Nr. 4900	€/St.
187	484	0,75	5005	260,70

Ausführung Düse		18790-45H	18790-48H	18790-53H
Sauerstoff Druck	bar	3–5	2-3,5	1,5-2,5
Acetylen Druck	bar	0,5-0,8	0,3-0,5	0,2-0,4
Sauerstoff Durchfluss	l/h	1125-1875	750-1300	600-1000
Acetylen Durchfluss	l/h	600-1000	400-600	300-500
Wärmeenergie	kcal/h	13550-18360	8130-11016	6780-9187





Tragbare Brennschneidmaschine Handy Auto Plus mit elektrischer Zündung

Die HANDY AUTO PLUS ist ein tragbarer, automatischer Handschneidbrenner mit Zündeinrichtung, mit der Gerad-, Schräg- und Konturenschnitte in allen Positionen exakt ausgeführt werden können. Die Maschine kann sowohl an horizontalen als auch an vertikalen Flächen, an Winkeleisen, H-Trägern und Rohren eingesetzt werden.

Automatische Zündfunktion: Die HANDY AUTO PLUS verfügt über eine automatische Zündfunktion und eine Schnellschließeinrichtung für Vorwärmflamme EIN/AUS. Die Flamme wird durch Betätigung des Entzündungshebels entfacht und kann durch Drücken des Reset-Knopfs wieder gelöscht werden. Einstellungen der jeweils vorhergehenden Anwendung bleiben erhalten.

Lieferumfang:

Grundgerät, Baugruppe Standardrad, Baugruppe Zusatzrad, Baugruppe Schrägrad 22°-45°, Kreisschneideinrichtung Ø 30-120 mm, zusätzlicher Handgriff, je eine Schneiddüse Gr. 0-1-2 für Acetylen, Netzgerät 230/12V, Transportkoffer, Bedienungsanleitung.





Strom- anschluss V	Schneid- bereich mm	Schneidge- schwindigkeit mm/min	Gewicht kg	Bestell-Nr. 4909	€/St.
230/12	5–30	150-530	3,5	0011	1612,00

Zubehör Handy Auto Plus (ohne Abb.)



Beschreibung	Bestell-Nr. 4909	€/St.
Kreisschneideinrichtung groß, Ø 120-500 mm	0202	188,30
Führungsschiene mit 2 Haftmagneten 500 mm	0010	222,80

Zubehör Rohrbrennschneidmaschine PICLE 1 (ohne Abb.)

Für Rohrdurchmesser > 600 mm.



Beschreibung	Bestell-Nr. 4909	€/St.
Führungskette 1000 mm lang	0190	67,10
		(025

Rohrbrennschneidmaschine PICLE 1

Die PICLE 1 ist eine manuell betriebene, tragbare Rohrbrennschneidmaschine mit einem Ketten- und Zahnradantrieb, die mit ihrer kompakten Konstruktion auf die heutigen installierten Rohrleitungen und Arbeitsplatzbedingungen zugeschnitten ist. Die Maschine erzielt hervorragende Gerad- und Schrägschnitte bis 45° bei einer Materialdicke bis max. 50 mm

- · Schneckenradantriebssystem ermöglicht Fasenschnitte
- Kann rasch an jeden Rohrdurchmesser angepasst werden, indem die Kettenlänge verändert wird

Brennschneidmaschine, 2,4 m Führungskette, je 3 Schneiddüsen Gr. 0-1-2 für Acetylen, Bedienungsanleitung.



für Rohrdurchmesser mm	Schneidbereich mm	Schnittform	Gewicht kg	Bestell-Nr. 4909	€/St.
114–600 (Standardkette)	100–600	I- oder V-Schnitte (V-Schnitte bis 45°)	9,0	0180	1963,00





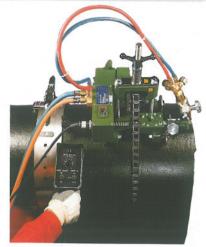


Rohrbrennschneidmaschine AUTO PICLE S mit elektrischem Antrieb, mit Fernbedienung

Die Rohrbrennschneidmaschine AUTO PICLE S ist motorisiert und mit einer Fernbedienung ausgestattet. Das spezielle Führungssystem garantiert eine hohe Schnittgenauigkeit bei großen Rohrdurchmessern und an senkrechten Rohren. Die Maschine ermöglicht Fasenschnitte und kann rasch an jeden Rohrdurchmesser durch Änderung der Kettenlänge angepasst werden. Der Schneidvorgang wird per Fernbedienung gesteuert, was die Arbeit für den Bediener erleichtert.

Lieferumfang: Rohrbrennschneidmaschine, 2,4 m Führungskette, je 3 Schneiddüsen Gr. 0-1-2 für Acetylen, Bedienungsanleitung.





Stromanschluss V	für Rohrdurchmesser mm	Schneidbereich mm	Schneidgeschwindigkeit mm/min	Schnittform mm	Gewicht kg	Bestell-Nr. 4909	€/St.
42	150-600	5-50	100-700	I- oder V-Schnitte	15	0218	4806,00

Bitte bei Bestellung Brenngasart (Acetylen, Propan) angeben.

Zubehör Rohrbrennschneidmaschine AUTO PICLE S (ohne Abb.)



Beschreibung	Rohrdurch- messer mm	Bestell-Nr. 4909	€/St.
Führungsschiene D-600 mm	400-600	0220	753,00
Führungsschiene D-900 mm	600-900	0222	931,00
Führungsschiene D-1200 mm	900-1200	0224	1130,00
Führungsschiene D-1500 mm	1200-1500	0226	1321,00
Transformator 230 V-42 V	-	0214	282,50
			(025)







Rohrbrennschneidmaschinen CUTWELD

Die Rohrbrennschneidmaschine CUTWELD zeichnet sich durch höchste Führungs- und Schneidgenauigkeit, exzellente Schnittqualität sowie einen robusten und kompakten Aufbau aus. Mit Hilfe der Winkelskala am Brennerhalter ermöglicht die CUTWELD Schrägschnitte bis 45°. Alle Modelle der Rohrbrennschneidmaschine CUTWELD sind ebenfalls mit elektrischem Antrieb und Fernbedienung erhältlich.

Vorteile des elektrischen Antriebs:

- Schneidgeschwindigkeit stufenlos regulierbar von 0-700 mm/min mittels Potentiometer an der Fernbedienung
- Wahl der Schneidrichtung "links" oder "rechts" an der Fernbedienung
- Exzellente Schnittqualität durch konstante Schneidgeschwindigkeit

Rohrbrennschneidmaschine CUTWELD I

Technische Daten:

• Minimaler Rohr-Durchmesser:

70 mm

· Maximaler Rohr-Durchmesser:

120 mm

Schneidbereich:

3-50 mm

Brenngas:

Schneidgeschwindigkeit (elektrisch): 0-700 mm/min

Acetylen oder Propan

Lieferumfang:

Rohrbrennschneidmaschine CUTWELD I, 3 Blockdüsen 3–50 mm für Acetylen oder Propan, Bedienungsanleitung.



Strom- anschluss V	Antrieb	Gewicht kg	Bestell-Nr. 4909	€/St.
-	manuell	8,7	0290	1538,00
230	elektrisch (ohne Abb.)	13,7	0292	3222,00



4 Autogentechnik

Rohrbrennschneidmaschine CUTWELD II

Technische Daten:

• Minimaler Rohr-Durchmesser:

110 mm

Maximaler Rohr-Durchmesser:

260 mm

Schneidbereich:

3-50 mm

- Deserved

A-----

Brenngas:

Acetylen oder Propan

• Schneidgeschwindigkeit (elektrisch): 0-700 mm/min

Lieferumfang:

Rohrbrennschneidmaschine CUTWELD II, 3 Blockdüsen 3–50 mm für Acetylen oder Propan, Bedienungsanleitung.



Strom- anschluss V	Antrieb	Gewicht kg	Bestell-Nr. 4909	€/St.
-	manuell	13,2	0294	1771,00
230	elektrisch (ohne Abb.)	18,2	0296	3507,00







Rohrbrennschneidmaschine CUTWELD III

Technische Daten:

• Minimaler Rohr-Durchmesser:

250 mm

• Maximaler Rohr-Durchmesser:

410 mm 3-50 mm

· Schneidbereich:

Acetylen oder Propan

· Brenngas: • Schneidgeschwindigkeit (elektrisch): 0-700 mm/min

Rohrbrennschneidmaschine CUTWELD III, 3 Blockdüsen 3–50 mm für Acetylen oder Propan, Bedienungsanleitung.



manuell

manuell

17

Strom- anschluss V	Antrieb	Gewicht kg	Bestell-Nr. 4909	€/St.
-	manuell	15,4	0298	1905,00
230	elektrisch (ohne Abb.)	20,4	0300	3638,00
			35	(02:

Rohrbrennschneidmaschine CUTWELD IV

Technische Daten:

• Minimaler Rohr-Durchmesser:

400 mm

• Maximaler Rohr-Durchmesser:

1600 mm

Schneidbereich:

3-50 mm

• Brenngas:

Acetylen oder Propan

• Schneidgeschwindigkeit (elektrisch): 0-700 mm/min

Lieferumfang:

Rohrbrennschneidmaschine CUTWELD IV (mit Stahlband 600-1000 mm Rohr-Ø), 3 Blockdüsen 3-50 mm für Acetylen oder Propan, Bedienungsanleitung.











Zubehör Rohrbrennschneidmaschine CUTWELD IV (ohne Abb.)



Beschreibung	Bestell-Nr. 4909	€/St.
Stahlband für Rohr 400–600 mm	0306	145,00
Stahlband für Rohr 600–1000 mm	0308	174,30
Stahlband für Rohr 900–1300 mm	0310	208,30
Stahlband für Rohr 1200-1600 mm	0312	243,70

(025)

Rohrloch-Brennschneidmaschine KHC-600D

Die Rohrbrennschneidmaschine KHC-600D zeichnet sich durch ein kompaktes Design, leichtes Gewicht und Bedienerfreundlichkeit aus. Der Hauptanwendungsbereich ist das präzise Schneiden von T-Verbindungsbohrungen sowie Löchern an der Mantelseite von Rohrleitungen, Hochdruckbehältern und Wärmetauschern. Die KHC-600D kann einen Behälter sowohl innen als auch außen schneiden und bietet dem Anwender den zusätzlichen Vorteil, Kreise und Gehrungen in Flachstahl zu schneiden.



Technische Daten:

Stromanschluss: 42

42 V über Transformator

(nicht im Lieferumfang enthalten)

Schneidgeschwindigkeit: 0,12–1,2 min⁻¹ Schneidbereich: 5–50 mm

Schnittform: I- und V-Schnitte Effektiver Schneidkreis-Ø: 60–600 mm

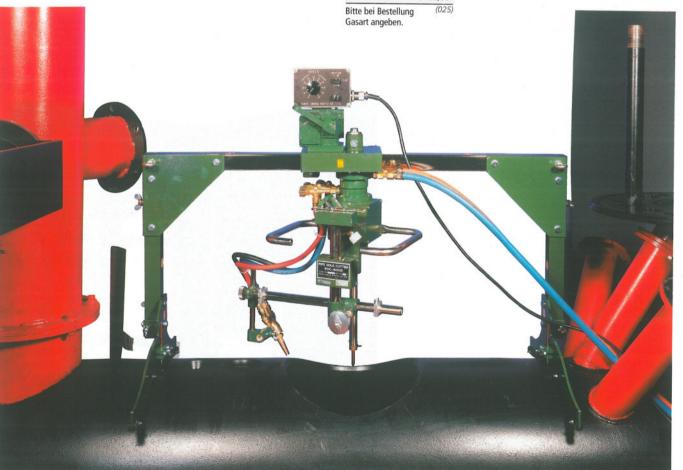
Brennerhub: 0–100 mm Hauptrohr-Ø: 800 mm oder mehr (bei Standardgestell)

Gewicht: 26 kg

Lieferumfang:

Netzkabel, je 3 Schneiddüsen Gr. 0-1-2, Bedienungsanleitung.

Bestell-Nr. €/St. 49090254 8180,00











ALLES DABEI - VON PROPAN BIS O,

Propan/Sauerstoff-Lötkoffer Ergomax plus

Der Lötkoffer ist das ideale Kundendienstgerät und zeichnet sich durch die kompakte Bauweise und die gute Verstaumöglichkeit aus. Das Gerät ist sehr leicht zu transportieren, da es beim Transport im Fahrzeug nicht erst demontiert werden muss. Die Bestückung ist variabel und kann aus einer Vielzahl von Löteinsätzen individuell zusammengestellt werden.

Standardzusammenstellung bestehend aus:

2-l-Sauerstoff-Flasche ungefüllt, 425-g-Propan-Flasche ungefüllt, Druckminderer für Sauerstoff und Propan, Umfüllstutzen für Sauerstoff und Propan, Schlaucheinheit 4,5 m komplett mit Verschraubungen, Ergomax-Handgriff, 2 flexible Montageeinsätze (1–2 mm, 2–4 mm) + Schlüssel, im Stahlblechkoffer, Sicherheitseinrichtung für Brenngas.

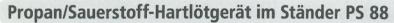
Abmessungen: 600 x 360 x 135 mm (B x H x T), Gewicht: 17 kg.



Bezeichnung	Bestell-Nr. 4912	€/St.
mit je 1 Hartlöt-Montageeinsatz 1–2 mm + 2–4 mm	0010	542,00
mit 1 Hartlöt-Montageeinsatz 2–4 mm + 1 Weichlöteinsatz	0020	548,00



mit je 1 Hartlöt-Montageeinsatz 1–2 mm + 2–4 mm



Eine robuste Konstruktion zeichnet dieses Gerät aus. Sämtliche Armaturen sind durch die Bauweise hervorragend gegen Schäden geschützt. Der Inhalt der Flaschen lässt auch größere Installationen zu. Durch einfaches Auffüllen der Flaschen ist das Gerät schnell wieder einsetzbar.

Standardzusammenstellung bestehend aus:

Tragegestell mit Druckmindererschutz und Aufnahme für die Löteinsätze, 5-l-Sauerstoff-Flasche ungefüllt, 425-g-Propan-Flasche ungefüllt, Druckminderer für Sauerstoff und Propan, 4,5 m Schlaucheinheit mit Verschraubungen, Ergomax-Handgriff, 2 flexible Montageeinsätze (1–2 mm, 2–4 mm) mit Halterung, Sicherheitseinrichtung für Brenngas. Abmessungen: 280 x 700 x 180 mm (B x H x T), Gewicht: 18 kg.



Bezeichnung	Bestell-Nr. 4912	€/St.
PS 88 mit je 1 Hartlöt-Montageeinsatz 1–2 mm + 2–4 mm	0050	648,00
PS 88 mit 1 Hartlöt-Montageeinsatz 2–4 mm + 1 Weichlöteinsatz	0060	656,00



4 Autogentechnik

Propan/Sauerstoff-Hartlötgerät Ergomax eco

Der Ergomax Eco ist mit seinen minimalen Abmessungen (600 x 200 x 130 mm) der "kleine Bruder" des bewährten tragbaren Hartlötgerätes PS 88. Komplett im Gestell lässt auch er sich leicht und komfortabel transportieren und unter der Werkbank oder im Schrank verstauen.

Standardzusammenstellung bestehend aus:

2-l-Sauerstoff-Flasche ungefüllt , 425-g-Propan-Flasche ungefüllt, Druckminderer für Sauerstoff und Propan, 4,5 m Schlaucheinheit mit Verschraubungen, Ergomax-Handgriff, 1 Hartlöt-Montageeinsatz 1–2 mm, Stahltragegestell, Sicherheitseinrichtung für Brenngas.



Bestell-Nr. 4912	€/St.
0065	448,00
	(041)





Propan/Sauerstoff-Hartlötgerät Modell 85

Das Modell 85 ist das größte tragbare Hartlötgerät von Greggersen. Es ist konzipiert für 5-l-Sauerstoff-Flaschen und 5-kg-Propan-Flaschen. Durch diese große Ausführung ist das Gerät besonders für längere Lötdauer geeignet. Komplett im Gestell lässt sich auch das Modell 85 komfortabel transportieren. Das Gerät ist ebenfalls in der Ausführung Acetylen/Sauerstoff lieferbar!

Standardzusammenstellung bestehend aus:

Druckminderer für Sauerstoff und Propan, 4,5 m Schlaucheinheit mit Verschraubungen, Ergomax-Handgriff, 2 flexible Montageeinsätze (2–4 mm, 4–6 mm); Stahltragegestell für 5-l-Sauerstoff- und 5-kg-Propan-Flaschen, Sicherheitseinrichtung für Brenngas.







Kleinbrenner Micromax (Ergomax-kompatibel)

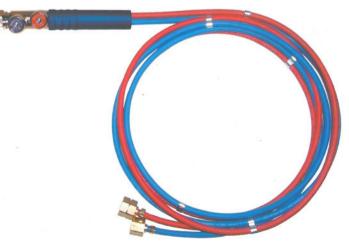
Der Micromax ist ein ergonomischer Kleinstbrenner, der auf die speziellen feinmotorischen Bedürfnisse in Dentallaboren, Modellbauwerkstätten, der Elektro- und Elektronikindustrie und der Schmuckindustrie zugeschnitten ist. Durch seinen extrem scharf abgegrenzten Flammenkegel ist der Micromax besonders für die punktförmige Erwärmung kleiner Bauteile und zur Anbringung feinster Schweiß- und Lötnähte geeignet. Die geringe Größe des Handgriffes ermöglicht ein komfortables Arbeiten, auch an sehr schwer erreichbaren Stellen. Die speziellen Nadelventile lassen eine besonders präzise und leichte Einstellung der Flamme zu.

Gewicht: 150 g (ohne Schlaucheinheit).



Beschreibung	Bestell-Nr. 4912	€/St.
Micromax-Kleinbrenner mit Mikro-Schlauch 2 m DN 3,2 x 1,8 mm	0090	128,00
Einsatz für Micro-Kleinbrenner	0075	45,00
Elisatz for Wicro Richibicinici		(04





Micromax-Kleinbrenner mit Mikro-Schlauch 2 m DN 3,2 x 1,8 mm







Micromax-Set im Blechkasten

- Set im Blechkasten für Propan/Sauerstoff: bestehend aus Handgriff und Schlauch 2 m, Micro-Einsatz mit Schnellwechselverschluss, 4 Nadeldüsen für Propan Gr. 1–4
- Set im Blechkasten für Acetylen/Sauerstoff: bestehend aus Handgriff und Schlauch 2 m, Micro-Einsatz mit Schnellwechselverschluss, 3 Düsen für Acetylen Gr. 1–3
- Set im Blechkasten für Acetylen oder Propan/Sauerstoff: bestehend aus Handgriff und Schlauch 2 m, Micro-Einsatz mit Schnellwechselverschluss, 2 Nadeldüsen für Propan Gr. 1–2 und 2 Düsen für Acetylen Gr. 1–2



0100	
0100	238,00
0110	260,00
0120	248,00



Set Propan/Sauerstoff

Einsätze und Zubehör für Micromax

Für die Brenngase Propan, Erdgas und Wasserstoff stehen Nadeldüsen in 4 Größen zur Verfügung. Der Arbeitsbereich beträgt je nach Düsengröße von 0,05 bis 2 mm Werkstückstärke.



Bestell-Nr. 4912	€/Satz
0080	5,60
	(041)

Düseneinsätze für Acetylen bitte anfragen.



Propan/Acetylen-Sauerstoff-Gassparer

Der Gassparer ist eine zusätzliche Sicherheitseinrichtung für festeingerichtete Autogen-Schweiß- und Lötarbeitsplätze. Er ist für ein kurzfristiges Abschalten der Gaszufuhr während des Arbeitens konzipiert und ermöglicht eine energiesparende und sichere Handhabung des Brenners. Neben dem Vorteil der erheblichen Einsparung der kostbaren Brenngase bietet der Gassparer auch eine große Arbeitserleichterung: Der Brenner muss nach der Unterbrechung nicht wieder neu reguliert werden. Ganz-Messing-Ausführung mit verstärktem Hebel zum Anbau an die Werkbank.



Bestell-Nr. 4912	€/St.
0085	148,00



Gerät mit Ventil und sparsamer Zündflamme (Pilotflamme).









Weiteres Zubehör zum Micromax und Ergomax

Passend zu den Handgriffsystemen Ergomax und Micromax bieten wir neben den Standard-Hartlöteinsätzen auch Weichlöteinsätze für das Löten ohne Sauerstoff (z. B. für die Trinkwasserleitungs-Installation) und Anwärmeinsätze zum großflächigen Erwärmen von Werkstücken an. Nachfolgend finden Sie nur eine Auswahl der gängigen Einsätze. Auf Anfrage erhalten Sie auch Einsätze in anderen Größen!

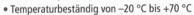


0260	43,00
0270	50,50
0300	25,00
0220	25,00
	0270

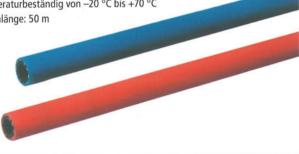


Autogenschlauch, Meterware

Für Sauerstoff/Brenngase nach DIN EN ISO 3821, in extrudierter Ausführung, hochflexibel, jedoch knickfest. EPDM-Qualität.







Allbrennschl	auch,	Meter	vare

Für alle Brenngase einschließlich Flüssiggase nach EN 559 und DIN 8541 sowie Propan/Butan und Wasserstoff.

- Temperaturbeständig von -20 °C bis +70 °C
- Rollenlänge: 40 m



Gasart	Abmessung mm	Kennfarbe	Bestell-Nr. 4912	€/m
Acetylen	9,0 x 3,5 (außen 16 mm)	rot	0810	1,76
Sauerstoff	6,0 x 5,0 (außen 16 mm)	blau	0820	1,82
				(950)

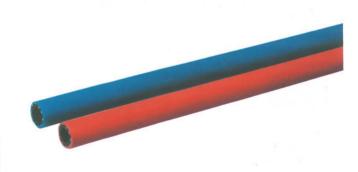
Abmessung	Bestell-Nr.	€/m
mm	4912	
6,0 x 3,5 (außen 13 mm)	0860	6,20
9,0 x 3,5 (außen 16 mm)	0870	7,80
		(950)

Zwillings-Autogenschlauch, Meterware

Zwillings-Autogenschlauch für Sauerstoff/Brenngase nach DIN EN ISO 3821, in extrudierter Ausführung, hochflexibel, jedoch knickfest.

- EPDM-Qualität
- Schläuche geklebt
- Temperaturbeständig von –20 °C bis +70 °C
- Rollenlänge: 50 m

Abmessung mm	Bestell-Nr. 4912	€/m
6,0 x 5,0 und 9,0 x 3,5 (außen 16 mm)	0800	3,50
6,0 x 3,5 und 6,0 x 3,5 (außen 13 mm)	0801	3,90
		(950)









Autogengarnitur/-Zwillingsgarnitur

Acetylen- $(9.0 \times 3.5 \text{ mm})$ und Sauerstoffschlauch $(6.0 \times 5.0 \text{ mm})$, beidseitig mit Tülle und Überwurfmutter G 1/4" R bzw. G 3/8" L.

- Autogengarnitur: Schläuche mit Schlauchverbinder
- Autogenzwillingsgarnitur: Schläuche vulkanisiert

Länge m	Ausführung	Bestell-Nr. 4912	€/St.
5	Autogengarnitur	0660 •	61,30
10	Autogengarnitur	0670	90,75
15	Autogengarnitur	0680 •	120,80
20	Autogengarnitur	0690 •	150,35
30	Autogengarnitur	0695	205,80
40	Autogengarnitur	0700	302,85
5	Autogenzwillingsgarnitur	0720 •	52,05
10	Autogenzwillingsgarnitur	0730	82,40
15	Autogenzwillingsgarnitur	0740	110,25
20	Autogenzwillingsgarnitur	0750 •	159,80
30	Autogenzwillingsgarnitur	0755	223,35
40	Autogenzwillingsgarnitur	0760 •	331,05



Autogengarnitur/-Zwillingsgarnitur

Acetylen- $(4.0 \times 3.5 \text{ mm})$ und Sauerstoffschlauch $(4.0 \times 3.5 \text{ mm})$, beidseitig mit Tülle und Überwurfmutter G 1/4" R bzw. G 3/8" L.

- Autogengarnitur: Schläuche mit Schlauchverbinder
- Autogenzwillingsgarnitur: Schläuche geklebt

Länge m	Ausführung	Bestell-Nr. 4912	€/St.
5	Autogengarnitur	0661	34,90
10	Autogengarnitur	0662	51,50
15	Autogengarnitur	0663	68,00
20	Autogengarnitur	0664	84,40
25	Autogengarnitur	0665	101,00
30	Autogengarnitur	0666	117,60
40	Autogengarnitur	0667	150,60
5	Autogenzwillingsgarnitur	0668	33,40
10	Autogenzwillingsgarnitur	0669	47,80
15	Autogenzwillingsgarnitur	0672	62,30
20	Autogenzwillingsgarnitur	0673	76,70
25	Autogenzwillingsgarnitur	0674	91,20
30	Autogenzwillingsgarnitur	0675	105,60
40	Autogenzwillingsgarnitur	0676	134,40



Propangasschlauch, Gummi

In extrudierter Ausführung, gefertigt nach DIN 4815, Teil 1 mit DVGW-Zulassung. Alterungs-, ozon- und witterungsbeständig.

- Seele: NBR, schwarz, flüssiggasbeständig
- Einlage: spiralisierend, synthetische Textilfäden
- Decke: synthetische Elastomere, orange, glatt selbstverlöschend
- Betriebsdruck: MD bis 6 bar, HD bis 30 bar
- Temperaturbereich: 0 °C bis +70 °C
- Rollenlänge: 50 m

Abmessung mm	Ausführung	Bestell-Nr. 4912	€/m
6,3 x 3,5	MD	0830	2,58
9,0 x 3,5	MD	0840	2,85
4,0 x 4,0	HD	0677	1,96
6,3 x 5,0	HD	0850	3,85
			/000 000

(999,950)







Schlauchaufroller für Schweißtechnik

Pulverbeschichtete Stahlblechkonstruktion mit Zwillingsschlauch (DIN 8541) für Sauerstoff und Acetylen zur Montage an Wände, Decken oder direkt am Flaschenwagen mit einem flexiblen Schlauchauslaufarm. Abmessungen (BxTxH): 564 x 241 x 524 mm.

Medium	Schlauchanschluss Zoll	Betriebsdruck max. bar	Länge m	Gewicht kg	Bestell-Nr. 4905	€/St.
Sauerstoff/Acetylen	1/4	20	20	23,45	6517 •	450,00

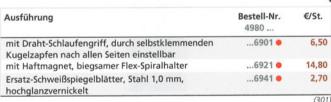


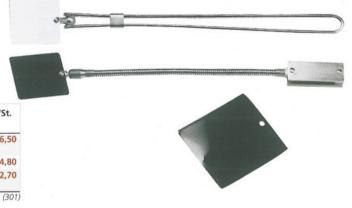
Profi-Spezial

Weitere Informationen und Spezialwissen zu Autogen-Schneiden finden Sie auf Seite 4/40.41

Schweißspiegel

Stahlspiegel-Maße: $80 \times 70 \times 1,0 \text{ mm}$.





Gasanzünder und Zündsteine

Beschreibung	Bild-Nr.	Bestell-Nr. 4905	€/St.
Bügelgasanzünder mit Walzenfeile, Zündstein 3 x 20 mm	1	6601 •	3,35
Pistolengasanzünder, Zündstein 2,2 x 5 mm	2	6626 •	5,30
Piezo-Gasanzünder	3	6665 •	12,55
Ersatzzündsteine 2,2 x 5 mm, gepackt zu 100 Stk.	4	6726 •	8,15
Ersatzzündsteine 3 x 20 mm, gepackt zu 50 Stk.	5	6706 •	13,00
gepackt zu 50 Stk.	,	0700	







40

Doppelabzweigventil

Aus Messing, nach DIN 8542.



Ausführung	Bestell-Nr. 4905	€/St.
Sauerstoff G 1/4" R	6802 •	36,75
Sauerstoff G 3/8" R	6803 •	36,75
Brenngas G 3/8" L	6804 •	36,75
		(301

Doppelgewindestutzen

Aus Messing, beidseitig mit Innenkonus nach DIN 8542.

Gewinde	Bestell-Nr. 4905	€/St.
G 1/4" R	7201 •	2,35
G 3/8" L	7221 •	3,20
G 3/8" R auf G 1/4" R	7241 •	3,15
G 3/8" R auf G 3/8" L	7261 •	3,40
		(301)



Brennerschlüssel

Bestell-Nr. 4905	€/St.
7282 •	9,4



Schlauchverbindungsrohr

Aus Messing, nach DIN 8542.



Abmessung mm	Bestell-Nr. 4905	€/St.
4 x 4	6900 •	1,50
6 x 6	6921 •	1,70
9 x 9	6941 •	1,95
		(301

Doppelschlauchklemme



Kunststoff 13/13 mm

Kunststoff 16/16 mm

Leichtmetall 13/13 mm

Leichtmetall 16/16 mm

Stahl, verzinkt

Stahl, verzinkt

13/13 mm

16/16 mm

Beschreibung



0,80

0,65

1,90

2,00

0.80

0,80

(301)

Bestell-Nr.

...7305

...7316 •

...7325

...7336 •

...7345

...7355



Stahl, verzinkt

Schlauchtülle

Aus Messing, nach DIN 8542.



Anschlüsse	Bestell-Nr. 4905	€/St.
4,0 x G 1/4"	7000 •	1,30
6,3 x G 1/4"	7021 •	1,40
4,0 x G 3/8"	7040	1,65
6,3 x G 3/8"	7061 •	1,80
9,0 x G 3/8"	7081 •	1,50
		(301)

GEKA®-Schlauchschellen "W2" Chromstahl

- W2, DIN 3017
- Band und Schraubengehäuse aus rostbeständigem Chromstahl 1.4016
- Sechskantschraube mit Kreuzschlitz, aus Stahl blau chromatiert
- Bandbreite 9 mm



Ø GEKA

Spannbereich mm	Bestell-Nr. 4905	€/St.
8–12	7402 •	0,60
10-16	7407 •	0,65
12-22	7418 •	0,65
16-25	7428 •	0,70
20-32	7438 •	0,75
25-40	7448 •	0,80
32-50	7458	0,85
40-60	7468 •	0,90
50-70	7478	1,00
60-80	7488 •	1,05
70–90	7498 •	1,10
80-100	7508 •	1,20
100-120	7518 •	1,35

Überwurfmutter

Aus Messing, nach DIN 8542.



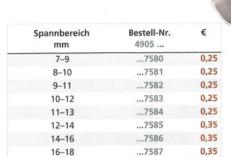
Gewinde	Bestell-Nr. 4906	€/St.
G 1/4" R	7101 •	1,15
G 1/4" L	7121 •	1,15
G 3/8" R	7141 •	1,50
G 3/8" L	7161 •	1,75
		(301)

Die Schweiß-Profis



1-Ohr-Schlauchklemme

Werkstoff: Stahl verzinkt



2-Ohr-Schlauchklemme

Werkstoff: Stahl verzinkt

17-20



...7571

0,65

(301)



Rabitz- oder Montagezange

Für frontale und seitliche Montage von Ohrklemmen. Kopf blank poliert, Handgriff gummiert.

(950)





Wandschlauchhalter

Universal einsetzbar für Schläuche und Kabel. Schonende Behandlung der Schläuche durch abgerundete Auflagefläche. Anbringung an Maschine, Wand und Regal möglich.

· Werkstoff: Aluminium-Druckguss

Abmessungen (L x B x H) mm	Bestell-Nr. 4950	€/St.
188 x 70 x 147	5050	9,50
266 x 108 x 201	5060	23,30
		(950)







Alle Preise in € ohne MwSt.

Gasflaschenschrank

Komplett feuerverzinkt, mit abschließbaren Flügeltüren, Ausführung nach TRG 280, somit bei Außenaufstellung keine zusätzliche Belüftung notwendig. Stabile Rahmenkonstruktion mit Gitterverkleidung, Dach und Rückwand aus verzinktem Profilblech, für Bodenbefestigung vorbereitet. Geeignet zur Lagerung von Gasflaschenpaletten, Einzelflaschenlagerung mit Haltebügel und Sicherungskette für jeweils 4 Flaschenreihen. Zerlegte Anlieferung mit Montageanleitung.

Bodengruppe mit verzinkter Stellfläche aus Gitterrosten, Bauhöhe 120 mm

separat bestellen.

TRG 280 (Technische Regeln Druckgase):

Als Lager im Freien gelten auch solche, die mindestens nach zwei Seiten offen sind.

5.1.5. Die Lager dürfen dem allgemeinen Verkehr nicht zugänglich sein.

5.2. Lager in Räumen.

5.2.2. Die Außenwände von Lagerräumen müssen mindestens feuerhemmend sein.





Gasflaschenschrank GS-8 mit Bodengruppe BG-8 und Auffahrrampe

Тур	Gesamtmaße B x T x H mm	Lagerkapazität 33-kg-Flaschen Ø 220 mm	Bestell-Nr. 4905	€/St.
GS-8	970 x1460 x 2060	3 Reihen à 4 Gasflaschen	7631	1288,00
GS-15	1660 x 1460 x 2060	1 Gasflaschen-Palette + 4 Gasflaschen oder 2 x 3 Reihen à 4 Gasflaschen	7633	1750,00
GS-30	3160 x 1460 x 2060	2 Gasflaschen-Paletten + 8 Gasflaschen oder 4 x 3 Reihen à 4 Gasflaschen	7635	2317,00
				/02

Bodengruppe

Bodengruppen für Gasflaschenschränke Typ GS-8, GS-15, GS-30.





Gasflaschenschrank GS-30 mit Bodengruppe BG-30

	Тур	Bauhöhe mm	Bestell-Nr. 4905	€/St.
BANK	BG-8	120	7637	465,00
	BG-15	120	7639	618,00
	BG-30	120	7641	772,00
				(037

Die Schweiß-Profis







Auffahrrampe

Auffahrrampe für Gasflaschenschrank Typ GS-8, GS-15, GS-30.



Ausführung	Bestell-Nr. 4905	€/St.
verzinkt, 750 x 900 x 120 mm	7643	257,00



Gasflaschenschrank GS-8 mit Bodengruppe BG-8 und Auffahrrampe

Stapelgestell für Gasflaschen

Komplett feuerverzinktes Stapelgestell, Gasflaschen 2-fach stapelbar, geeignet für 12 x 11-kg-Flaschen oder 20 x 5-kg-Flaschen.



Тур	Gesamtmaße B x T x H mm	Bestell-Nr. 4905	€/St.	
GS-REG	1300 x 1000 x 850	7645	309,00	
			(037)	



Propangasflaschendepot

- Flüssiggasflaschenschrank mit Rückwand, Bodenrost und Zwischenrost
- Seiten und Tür aus Lochblech
- Zerlegte Anlieferung zur bauseitigen Montage
- Komplett verzinkt





Тур	Gesamtmaße B x T x H mm	Lagerkapazität 11-kg-Flaschen	Bestell-Nr. 4905	€/St.
FGS-1	840 x 690 x 1500	10	7655	515,00
FGS-2	1680 x 690 x 1500	20	7660	900,00

FGS-1





Flaschenständer

Profilstahl-/Stahlblechkonstruktion, pulverbeschichtet, Kettensicherung, Bohrung für Verbindung und Wandbefestigung. Farbe: RAL 5010 enzianblau.





Тур	Ausführung	Bestell-Nr. 4905	€/St.
fk-1001	2 x 40/50-I-Flaschen	7651	124,90
			(033



Stahlflaschenkarre für Propangasflaschen

Pulverbeschichtet RAL 5010 enzianblau, mit Kettensicherung.





VARIO TE VAR	TÜV
CORDES D. Materialia	SUD Produktion (thereach)

nmi 250	7732	139,80 139,80
260	7733	139,80
nmi 200	7738	139,80
260	7737	139,80
ft	ft 260	ft 2607737



Stahlflaschenkarre

Pulverbeschichtet RAL 5010 enzianblau, mit Kettensicherung.





Тур	Flaschengröße	Bereifung	Reifen-Ø mm	Bestell-Nr. 4905	€/St.
fk-1200	1 x 20, 40 oder 50 Liter	Vollgummi	250	7706	116,90
fk-1201	1 x 20, 40 oder 50 Liter	Luft	260	7726	116,90
tk-1201	1 x 20, 40 oder 50 Liter	Luft	260	7726	1









Doppel-Stahlflaschenkarre, 10 l

Pulverbeschichtet RAL 5010 enzianblau, mit Kettensicherung.







Тур	Flaschengröße	Bereifung	Reifen-Ø mm	Bestell-Nr. 4905	€/St.
fk-1000	2 x 10 Liter	Vollgummi	200	7736	115,90



Doppel-Stahlflaschenkarre, 20/40 l

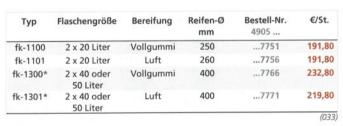
Pulverbeschichtet RAL 5010 enzianblau, mit Kettensicherung (*mit Schweißdrahtköcher).













Stahlflaschenkarre mit Lenkrolle

Pulverbeschichtet RAL 5010 enzianblau, mit Kettensicherung. Mit Schweißdrahtköcher und einer zusätzlichen Stütz-Lenkrolle.









Тур	Flaschengröße	Bereifung	Reifen-Ø mm	Bestell-Nr. 4905	€/St.
fk-1302	2 x 40 oder 50 Liter	Vollgummi	400	7776	298,70
fk-1303	2 x 40 oder 50 Liter	Luft	400	7781	285,80
					(033,

Alle Preise in € ohne MwSt





Werkzeugkasten

Abschließbar mittels Vorhängeschloss (nicht im Lieferumfang enthalten). Für fk-1000, 1100, 1101, 1300, 1301.





Abmessungen (L x B x H) mm	Bestell-Nr. 4905	€/St.
460 x 205 x 153	7851	66,00
- I		(033)



Profi-Wissen

Gase und Gasflaschen Informationen zur Euro-Norm DIN-EN 1089-3

Die Norm stellt ein System der Farbkennzeichnung von Gasflaschen dar, das eine zusätzliche Information über die Eigenschaften des Gaseinhaltes (giftig, brennbar, oxidierend, inert) liefert. Sie ist bereits erkennbar, wenn der Gefahrgutaufkleber wegen zu großer Entfernung noch nicht lesbar ist. Die verbindliche Kennzeichnung des Gaseinhaltes erfolgt auf dem Gefahrgutaufkleber. Die Farbkennzeichnung nach Norm ist nur für die Flaschenschulter festgelegt. Alle Schulterfarben, die sich gegenüber der bisherigen Farbkennzeichnung verändern, werden in der Übergangszeit mit einem N (= Neu), zweimal gegenüberliegend auf der Flaschenschulter markiert.

Gase und Gasgemische werden nach der allgemeinen Regel gekennzeichnet. Gebräuchliche Gase für industrielle und medizinische Anwendung sowie

Ist-Zustand

überwiegend

Neu

kastanien

kastanien

(schwarz,

braun

gelb)

grau

grau

Gemisch Argon/Kohlendioxid

Acetylen

Kohlendioxid

und enthält, z. B. für technischen

Sauerstoff, die nachfolgend er-

gelb

grau

Ist-Zustand Neu überwiegend blau Sauerstoff techn

dunkeldunkelarün

grau

(schwarz)



schwarz) Stickstoff leuchtend-

grün

arau

(leuch-Xenon, Krypton, Neon

Wichtiger Hinweis:

Die Farbkennzeichnung der Gaseflaschen dient zur frühzeitigen Erkennbarkeit der Gaseeigenschaften (brennbar, oxidierend, giftig usw.). Die einzig verbindliche Kennzeichnung des Gase-Inhalts erfolgt auf dem Gefahrgutaufkleber.

Der dargestellte Gefahrgutaufkleber erfüllt die Anforderungen der Transportvorschriften (GGVS/GGVE)

Gasgemische für Inhalation sind speziell gekennzeichnet.

Die Farbe des zylindrischen Flaschenmantels ist in der Norm nicht festgelegt. Um eine möglichst einheitliche Zuordnung zu Haupteinsatzgebieten zu erleichtern, hat die deutsche Gaseindustrie folgende Farbgebung vereinbart:

- Industriegase grau oder die gleiche Farbgebung wie die Schulter, jedoch nicht weiß. In der Übergangszeit auch in der alten Kennfarbe.
- Medizin-/Inhalationsgase weiß
- Sonder-/Spezialgase nicht festgelegt.

Die Norm gilt nicht für Bündel- und Trailerflaschen sowie für Feuerlöscher und Gasflaschen für Flüssiggas.

Ist-Zustand überwiegend rot Wasserstoff



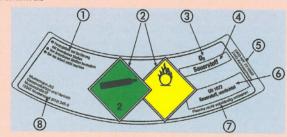






- 6. Vollständige Gasbenennung nach **GGVS**
- 7. Herstellerhinweis

8. Name, Anschrift und Telefonnummer des Herstellers



läuterten Informationen: Zahlenerklärung:

- 1. Risiko und Sicherheitssätze
- 2. Gefahrzettel
- 3. Zusammensetzung des Gases bzw. des Gasgemisches
- 4. Produktbezeichnung des Her-
- 5. EWG-Nummer bei Einzelstoffen oder das Wort "Gasgemisch"







<u>Profi-Wissen</u>

Autogenschneiden

Trotz moderner thermischer Trennverfahren wie Laser- und Plasmaschneiden gibt es für viele Fälle technisch wie wirtschaftlich keine Alternative zum autogenen Brennschneiden.

Autogenes Brennschneiden ist das thermische Schneidverfahren, das mit Brenngas-Sauerstoff-Flamme und Schneidsauerstoff ausgeführt wird. Der Werkstoff wird örtlich auf Entzündungstemperatur erwärmt und dort im Schneidsauerstoffstrahl verbrannt. Die von der Heizflamme abgegebene und die bei der Verbrennung des Werkstoffs entstehende Wärme ermöglichen eine fortlaufende Verbrennung im Schneidsauerstoffstrahl. Die Reaktion setzt sich in die Tiefe und beim Bewegen in Vorschubrichtung fort. Die entstehenden Oxide, vermischt mit Schmelze (auch Schneidschlacke genannt) werden vom Schneidsauerstoffstrahl ausgetrieben. Dadurch entsteht die Schnittfuge.

Robuste Bauweise, einfache Bedienung und hohe Flexibilität, konzipiert für den rauen Alltag eines Schneidbetriebes.

- Arbeitsbreiten bis zu 2,5 m
- Vollautomatischer Ablauf des Schneidvorganges
- Vorschubgeschwindigkeit bis zu 10 m/min
- Markierverfahren: HF Körner, Pulvermarkieren

Werkstoffe können nur brenngeschnitten werden, wenn sie folgende Voraussetzungen erfüllen:

Der auf Entzündungstemperatur erwärmte Werkstoff muss im Sauerstoffstrom verbrennen und dabei leichflüssige Oxide bilden, die ausgeblasen werden können. Die Entzündungstemperatur des Werkstoffes muss unterhalb seiner Schmelztemperatur liegen. Die Verbrennungswärme des Werkstoffes muss möglichst groß, die Wärmeleitfähigkeit dagegen gering sein.

Diese Bedingungen erfüllen alle Baustähle, viele niedriglegierte Stähle und Stahlguss sowie Titan.

In der Produktion von Bauteilen mit Senkrechtschnitten im Ein- und Mehrbrennerbetrieb wird das Verfahren heute hauptsächlich im mittleren bis oberen Dickenbereich von 20 bis 300 mm eingesetzt.



Doppelseitige Längsantriebe und eine patentierte Brückenkonstruktion erlauben hohe Geschwindigkeiten und Beschleunigungen, um eine höhere Genauigkeit und Qualität zu gewährleisten, insbesondere bei engen Radien und scharfen Ecken.

- Arbeitsbreiten bis zu 2,5 m
- Positioniergeschwindigkeiten bis 15 m/min
- Hohe Schnittqualität durch aufeinander abgestimmte Systemeinheiten
- Einfaches Be- und Entladen durch tiefergesetzte Laufbahn





Profi-Wissen

Thermisches Spritzen

Unter Thermischem Spritzen versteht man ein Beschichtungsverfahren, bei dem ein Spritzzusatz unter Verwendung einer der im Folgenden erklärten Methoden aufgeschmolzen und auf eine Werkstoffoberfläche geschleudert wird. Hierdurch entsteht eine raue Oberfläche, die ohne besondere haftvermittelnde Vorbereitungsmaßnahmen eine besonders gute Verankerung für nachfolgende Beschichtungen darstellt.

Gegenüber Schmelztauchüberzügen besteht zudem der Vorteil, dass mit diesem Spritzverfahren Auftragungen auch auf größeren und fertig montierten Stahlbauten vorgenommen werden können.

Aufgrund des Energieträgers werden folgende Arten unterschieden:

Flammspritzen mit pulver-, draht-, stab- oder schnurförmigem Spritzzusatz

Je nach verwendetem Zusatz spricht man vom Pulverflamm-, Drahtflamm-, Stabflamm- bzw. Schnurstabspritzen. Bei all diesen Verfahren wird der Spritzzusatz mit einer Brenngas-Sauerstoffflamme geschmolzen und mit Hilfe eines expandierenden Verbrennungsgases (bei Verwendung von Pulver) bzw. eines Zerstäubergases (bei der Verwendung von Draht, Stab oder Schnur) auf das Werkstück geschleudert.

Lichtbogenspritzen

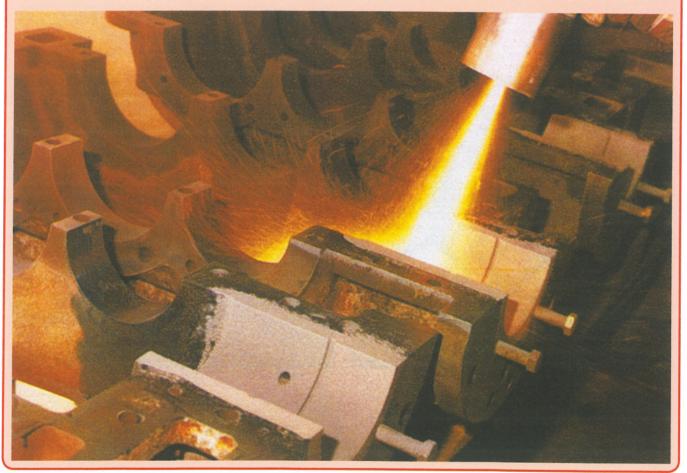
Hier werden zwei gleiche oder unterschiedliche Spritzdrähte in einem elektrischen Lichtbogen geschmolzen und mit Hilfe eines Zerstäubergases auf die Werkstoffoberfläche geschleudert.

Plasmaspritzen

Beim Plasmaspritzen wird ein Spritzpulver, das über einen externen Pulverförderer mit Hilfe eines Trägergases zugeführt wird, in einem Plasmastrahl an- oder aufgeschmolzen und auf die Werkstückoberfläche geschleudert. Als Plasmagase werden Argon, Wasserstoff, Helium und Stickstoff oder entsprechende Gemische verwendet.

Keine generelle Aussage ist darüber zu treffen, welches Spritzverfahren für welches Material das günstigste ist. Jedoch wird bei Aluminiumschutzschichten das Lichtbogenspritzverfahren empfohlen, da hier bessere Ergebnisse als bei den sonstigen Spritzverfahren festgestellt werden konnten.

Leider können wir hier nur Kurzbeschreibungen der einzelnen Verfahren geben. Bitte fordern Sie ausführliches Informationsmaterial, gegebenenfalls auch zu anderen Verfahren wie Detonationsspritzen, Hochgeschwindigkeits-







Die Schweiß-Profis



Profi-Wissen

Wasserstrahlschneiden

Bei diesem Schneidverfahren werden die Werkstoffe mit einem feinen Wasserstrahl mit bis zu dreifacher Schallgeschwindigkeit geschnitten, getrennt oder bearbeitet.

Um dies zu erreichen, ist es notwendig, dass das Wasser mit einer Spezialpumpe auf einen Druck von bis zu 4000 bar verdichtet wird. Mit einer Düse, mit einem Durchmesser von etwa 0,1–0,6 mm, wird zudem der feine Strahl erzeugt.

Beim Wasserstrahlschneiden werden zwei Arten unterschieden:

Reinwasserschneiden

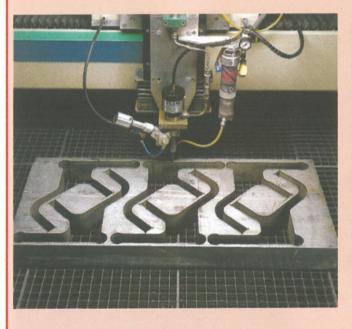
Wird ausschließlich mit Wasser geschnitten, sprechen wir vom "Reinwasserschneiden".

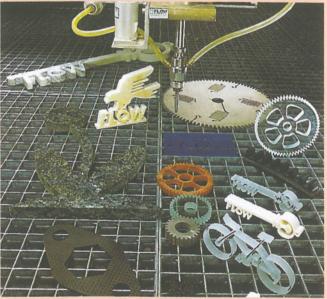
Typische Materialien, die mit diesem Verfahren geschnitten werden, sind Papier, Wellpappe, Textilien, Kunststoffe, Lebensmittel u. ä.

Abrasivwasserschneiden

Beim Schneiden von härteren Materialien, wie Glas, Steine, Edelstähle, Eisenund Nichteisenmetalle oder gehärteter Stahl, wird dem Wasserstrahl ein Abrasivmittel (z. B. Granat) beigefügt. Bei diesem Verfahren spricht man vom "Abrasivwasserschneiden".

Hohe Schnittkantenqualitäten, ein sehr großer Anwendungsradius bezüglich Formgebung und Materialkombinationen sind Vorteile dieser Schneidtechnologie. Da ausschließlich gefiltertes Leitungswasser verwendet wird, ist das Wasserstrahlschneiden sehr umweltfreundlich. Zudem handelt es sich um ein Kaltschneideverfahren, so dass gewährleistet ist, dass sich keine giftigen Gase, wie sie bei Hitzeentwicklung entstehen, bilden können.













Profi Komplett-Sets

Kleinschweißgarnitur 81411 - MAXI - Schaft-Ø 15 mm (Profi S 89)

Anschlussgewinde M21,5 x 1,5, 2-fache O-Ringabdichtung, Brenngas: Acetylen. Garnitur bestehend aus: Griffstück, Federhebel-Schneideinsatz, 3 Blockdüsen, 2 Rohrmontageeinsätze 2–4 und 4–6 mm, Führungswagen, Düsenreinigungsbohrer, 5 Schweißeinsätze 0,5–9 mm komplett im Blechkasten.

GCC rhong

Bestell-Nr. 4900	€/St.
1800	576,30
	(010)

Kleinschweißgarnitur 81050 Schaft-Ø 15 mm (Profi S 89)

Anschlussgewinde M21,5 x 1,5, 2-fache O-Ringabdichtung, Brenngas: Acetylen. Garnitur bestehend aus: Griffstück, 2 Rohrmontageeinsätze 2–4 und 4–6 mm, 3 Schweißeinsätze 2–9 mm komplett im Blechkasten.

GCC rhöna

Bestell-Nr. 4900	€/St.
1810	277,80
	(010)

Kleinschweißgarnitur 81231 Schaft-Ø 15 mm (Profi S 89)

Anschlussgewinde M21,5 x 1,5, 2-fache O-Ringabdichtung, Brenngas: Acetylen. Garnitur bestehend aus: Griffstück, Federhebel-Schneideinsatz, Düse 8–20 mm, Rohrmontageeinsätze 2–4 und 4–6 mm, 3 Schweißeinsätze 2–9 mm komplett im Blechkasten.

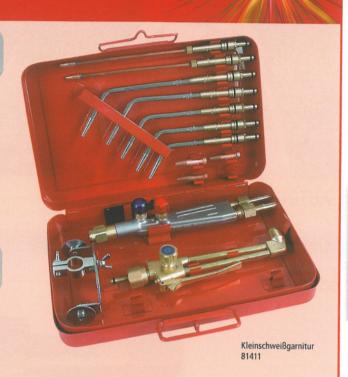
GCC rhona

Bestell-Nr. 4900	€/St.
1820	420,40
	(010)

Kleinschweißgarnitur 81171 Schaft-Ø 15 mm (Profi S 89)

Anschlussgewinde M21,5 x 1,5, 2-fache O-Ringabdichtung, Brenngas: Acetylen. Garnitur bestehend aus: Griffstück, Federhebel-Schneideinsatz, Düse 8–20 mm, 2 Rohrmontageeinsätze 2–4 und 4–6 mm, 3 Schweißeinsätze 0,5–4 mm komplett im Blechkasten.

GCC rhona





Die Schweiß-Profis







AUTOGENTECHNIK

Griffstück, Schaft-Ø 15 mm (Profi S 89)

Mit Anschlussmutter und Schlauchtülle.

600 rhona



Bestell-Nr. 4900	€/St.
1900	116,30
	(010)

Federhebel-Schneideinsatz Schaft-Ø 15 mm (Profi S 89)

Für Düsentyp B 10.



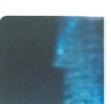
Bestell-Nr. 4900	€/St.
1910	164,70

RHOENA

4/40.2







Verchromter Schweißeinsatz

Schlanke Bauart mit guter Wärmeableitung für Profi S 89.

GCC rhona



Größe	Schweiß-Bereich mm	Bestell-Nr. 4900	€/St.
1	0,5-1,0	2100	38,00
2	1,0-2,0	2110	38,00
3	2,0-4,0	2120	38,00
_	3,0-5,0	2130	38,00
4	4,0-6,0	2140	38,00
5	6,0-9,0	2150	41,60
6	9,0-14,0	2160	47,70
			(010

Block-Brennschneiddüse B 10

Für Acetylen-Injektor-Schneideinsätze Profi S 89, Düse unverchromt.

GCC rhong



Schneid- Bereich	Sauer- stoff- Druck	Brenn- gas- Druck	Sauer- stoff- Verbrauch	Brenngas- Verbrauch	Bestell-Nr. 4900	€/St.
mm	bar	bar	m³/h	m³/h		
1–3	2,0	0,2-0,8	0,8	0,25	2240	27,20
3-8	2,0-3,0	0,2-0,8	1,0-1,5	0,35	2250	27,20
8-20	2,0-3,0	0,2-0,8	1,5-2,0	0,35	2260	27,20
20-50	2,0-4,0	0,2-0,8	3,5-5,2	0,40	2270	27,20

(010)

Biegsamer Rohrmontageeinsatz

5 mm Kupferrohr, schmales Mundstück für Profi S 89.

GCC rhong



Schweißmundstück

Für Profi S 89.

GCC rhona



Größe	Schweiß-Bereich mm	Bestell-Nr. 4900	€/St.
2	1,0-2,0	2000	38,00
3	2,0-4,0	2010	38,00
-	3,0-5,0	2020	38,00
4	4,0-6,0	2030	38,00
5	6,0-9,0	2040	39,70
			(010

Größe	S-Bereich mm	Gewinde	Bestell-Nr. 4900	€/St.
1	0,5-1,0	W5/16" x 32Gg	8000	10,40
2	1,0-2,0	W5/16" x 32Gg	8010	10,40
3	2,0-4,0	W5/16" x 32Gg	8020	10,40
3 1/2	3,0-5,0	W5/16" x 32Gg	8060	10,40
4	4,0-6,0	W5/16" x 32Gg	8030	10,40
5	6,0-9,0	W5/16" x 32Gg	8040	10,40
6	9,0-14,0	M9 x 1	8050	19,10
				(010

Anwärmeinsatz

Für Profi S 89.

GCC rhöng



Größe	Acetylenverbrauch m³/h	Bestell-Nr. 4900	€/St.
4	0,5	2200	68,2
6	1,0	2210	68,20

Zubehör für Kleinschweißgarnitur Profi S 89

GCC rhong



Rundführung

Bezeichnung	Bestell-Nr. 4900	€/St.
Führungswagen mit Schrägschnittmöglichkeit	1920	34,10
Zirkelstange mit Körnerspitze Kreis-Ø bis 800 mm	1930	21,70
Rundführung mit Zirkelstange	1940	109,70
		(010









Schweiß- und Schneidgarnitur

Bestehend aus: 1 Griffstück mit 6 Schweißeinsätzen 0,5-14 mm, 1 Schneideinsatz, 1 Heizdüse 3–100 mm, 4 Schneiddüsen verchromt bis 100 mm Typ AC, 1 Führungswagen, 1 Zirkelstange mit Körnerspitze, 1 Satz Düsenreinigungsbohrer, 1 Montageschlüssel, im Stahlblechkasten.

GCC rhona

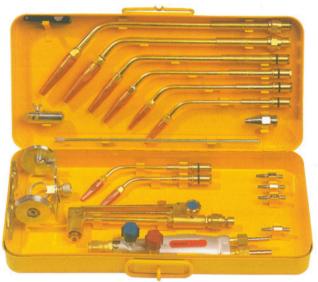
	Anschlussvariante	Bestell-Nr. 4900	€/St.
(Marian et al.	KOMBI 17	0000	701,30
	KOMBI 20	0020	756,00
	RHÖNA 2001	0030	839,30
	WEIMAR 18 W	0045	540,00
			(010)

Schweiß- und Schneidgarnitur

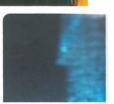
Bestehend aus: 1 Griffstück mit 8 Schweißeinsätzen 0,5–30 mm, 1 Schneideinsatz, 1 Heizdüse 3-100 mm, 4 Schneiddüsen verchromt bis 100 mm Typ AC, 1 Führungswagen, 1 Zirkelstange mit Körnerspitze, 1 Satz Düsenreinigungsbohrer, 1 Montageschlüssel, im Stahlblechkasten.

GCC rhong

Anschlussvariante	Bestell-Nr. 4900	€/St.
KOMBI 17	0100	807,40
KOMBI 20	0120	872,80
RHÖNA 2001	0130	966,50
		(010)







Die ideale und praxisorientierte Zusammenstellung zum Wärmen und Brennschneiden.

Gemeinsam im Lieferumfang:

Druckminderer Sauerstoff und Acetylen mit Manometerschutzkappe, Gebrauchstellenvorlage GVO10 und GVA10, 10 m Schlauch "Mittel", Düsenbohrer, Schweißerbrille SKI Flip DIN5, Montageschlüssel, Anzünder, Schweißerhandschuhe.

Im Lieferumfang Kombi 17:

Griffstück Kombi 17, Federhebel-Schneideinsatz Kombi 17, 4 Brennschneiddüsen AC 10–25, 25–40, 40–60, 60–100 mm, Heizdüse AC 3–100 mm, Schweißeinsatz Kombi 17, Gr. 7 (14–20 mm), Anwärmbrenner Kombi 17, Gr. 6A.

GCC rhöna

Тур	Bestell-Nr. 4901	€/St.
KOMBI 17	3150	650,00
KOMBI 18 W	3160	650,00
KOMBI 20	3170	650,00
		(010

Autogen-Leichtmetallgriffstück

Handliches Leichtmetallgriffstück mit auswechselbaren Monoblockventilen, ohne Anschlussmutter.

GCC rhona





WEIMAR 18 W

Für Anschlussvarianten	Bestell-Nr. 4900	€/St.
KOMBI 17	0200	112,80
KOMBI 20	0210	112,80
RHÖNA 2001	0220	116,50
WEIMAR 18 W	0232	106,30
Anschlussmutter für Kombi 17	0235	8,00
Anschlussmutter für Kombi 20/RHÖNA 2001	0240	8,80
Anschlussmutter für WEIMAR 18 W	0245	8,20
		(010

Im Lieferumfang Kombi 18 W:

Griffstück Kombi 18, Federhebel-Schneideinsatz Kombi 18 W, 4 Brennschneiddüsen K Ms: 10–25, 25–40, 40–60, 60–100 mm, Heizdüse AC 3–100 mm, Schweißeinsatz Kombi 17, Gr. 7 (14–20 mm), Anwärmbrenner Kombi 17, Gr. 6A.

Im Lieferumfang Kombi 20:

Griffstück Kombi 20, Federhebel-Schneideinsatz Kombi 20, 4 Brennschneiddüsen AC: 10–25, 25–40, 40–60, 60–100 mm, Heizdüse AC 3–100 mm, Schweißeinsatz Kombi 20, Gr. 7 (14–20 mm), Anwärmbrenner Kombi 20, Gr. 6A.



Autogen-Griffstück ZE

Griffstücke mit 90° angeordneten Ventilen.





Für Anschlussvaria	anten	Bestell-Nr. 4900	€/St.
KOMBI 17		0250	88,40
KOMBI 20		0255	88,40
RHÖNA 2001		0260	94,60
			(010

Autogen-Griffstück ZEK

Druckguss/Messinggriffstück mit 90° versetzten Ventilen.





Für Anschlussvarianten	Bestell-Nr. 4900	€/St.
KOMBI 17	0270	111,90
KOMBI 20	0275	111,90
		/010







Schweißeinsatz KOMBI 17

Mit gehämmerten Schweißdüsen.

GCC rhona



Größe	Schweißbereich mm	Bestell-Nr. 4900	€/St.
1	0,5-1,0	0310	34,90
2	1,0-2,0	0320	34,90
3	2,0-4,0	0330	34,90
4	4,0-6,0	0340	37,30
5	6,0-9,0	0350	38,60
6	9,0-14,0	0360	41,60
7*	14,0-20,0	0370	46,40
8*	20,0-30,0	0380	47,90
9*	30,0-50,0	0390	58,10
lit Anechlusemutter			(010)

^{*}Mit Anschlussmutter.

Schweißeinsatz WEIMAR 18 W

Mit gehämmerten Schweißdüsen.

cce rhona



Größe	Schweißbereich mm	Bestell-Nr. 4900	€/St.
1	0,5–1,0	0710	26,50
2	1,0-2,0	0720	26,60
3	2,0-4,0	0730	27,50
4	4,0-6,0	0740	27,50
5	6,0-9,0	0750	29,60
6	9,0-14,0	0760	40,60
7*	14,0-20,0	0770	44,70
8*	20,0-30,0	0780	46,10

^{*}Mit Anschlussmutter.

Schweißeinsatz KOMBI 20

Mit gehämmerten Schweißdüsen.



0,5-1,0	0510	40,40
1,0-2,0	0520	40,40
2,0-4,0	0530	42,40
4,0-6,0	0540	42,40
6,0-9,0	0550	45,40
9,0-14,0	0560	45,40
14,0-20,0	0570	61,40
20,0-30,0	0580	61,40
30,0-50,0	0590	68,20
	1,0-2,0 2,0-4,0 4,0-6,0 6,0-9,0 9,0-14,0 14,0-20,0 20,0-30,0	1,0-2,00520 2,0-4,00530 4,0-6,00540 6,0-9,00550 9,0-14,00560 14,0-20,00570 20,0-30,00580

^{*}Mit Anschlussmutter.

Rohrschweißeinsatz KOMBI 17

Cu-Rohr 6 mm Ø, biegbar.

GCC rhona



Größe	Schweißbereich mm	Bestell-Nr. 4900	€/St.
2	1,0-2,0	0900	35,10
3	2,0-4,0	0910	35,10
4	4,0-6,0	0920	35,10
5	6,0-9,0	0930	38,60
			(010)

Rohrschweißeinsatz KOMBI 20

Cu-Rohr 6 mm Ø, biegbar.

6CC rhona

Schweißeinsatz RHÖNA 2001

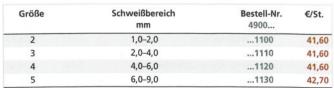
Mit gehämmerten Schweißdüsen.





Größe	Schweißbereich mm	Bestell-Nr. 4900	€/St.
1	0,5–1,0	0610	41,30
2	1,0–2,0	0620	41,30
3	2,0-4,0	0630	41,90
4	4,0-6,0	0640	41,90
5	6,0-9,0	0650	46,10
6	9,0-14,0	0660	46,10
7*	14,0-20,0	0670	68,00
8*	20,0-30,0	0680	68,00

^{*}Mit Anschlussmutter.



(010)





Rohrschweißeinsatz RHÖNA 2001

Cu-Rohr 6 mm Ø, biegbar.

600 rhona



Größe	Schweißbereich mm	Bestell-Nr. 4900	€/St.
2	1,0-2,0	1200	41,90
3	2,0-4,0	1210	41,90
4	4,0-6,0	1220	41,90
5	6,0-9,0	1230	43,40
	0,0-3,0	1230	43

Rohrschweißeinsatz WEIMAR 18 W

Cu-Rohr 6 mm Ø, biegbar.

600 rhona



Größe	Schweißbereich mm	Bestell-Nr. 4900	€/St.
2	1,0-2,0	1300	33,80
3	2,0-4,0	1310	33,80
4	4,0-6,0	1320	33,80
5	6,0-9,0	1330	36,80
			(010

Rohr-Montagevorderteil

600 rhona



Anschlussvarianten	Größe	S-Bereich mm	Gewinde	Bestell-Nr. 4900	€/St.
KOMBI 17 und 20, RHÖNA 2001, ZEK 17, ZEK 20	2	1,0-2,0	W8 x 28Gg	7400	16,80
KOMBI 17 und 20, RHÖNA 2001, ZEK 17, ZEK 20	3	2,0-4,0	W8 x 28Gg	7410	16,80
KOMBI 17 und 20, RHÖNA 2001, ZEK 17, ZEK 20	4	4,0-6,0	W10 x 28Gg	7420	16,80
KOMBI 17 und 20, RHÖNA 2001, ZEK 17, ZEK 20	5	6,0–9,0	W10 x 28Gg	7430	17,80
WEIMAR 18 W und Profi 89 S	2	1,0-2,0	W5/16" x 32Gg	7600	14,70
WEIMAR 18 W und Profi 89 S	3	2,0-4,0	W5/16" x 32Gg	7610	14,70
WEIMAR 18 W und Profi 89 S	4	4,0–6,0	W5/16" x 32Gg	7630	14,70
WEIMAR 18 W und Profi 89 S	5	6,0-9,0	W5/16" x 32Gg	7640	14,70
Profi 89 S	3 1/2	3,0-5,0	W5/16" x 32Gg	7670	15,50

Schneideinsatz Typ F

Schneidleistung bis 100 mm, für Düsentyp AC und R. Brennerkopf 27 mm Ø.





WEIMAR 18 W mit Federhebel 0°





Anschlussvarianten	Bestell-Nr. 4900	€/St.
Schneideinsatz Duo 98 KOMBI 17 mit Federhebel	1401	183,40
Schneideinsatz Duo 98 KOMBI 20 mit Federhebel	1411	183,40
Schneideinsatz Duo 98 KOMBI 2001 mit Federhebel	1421	183,40
WEIMAR 18 W mit Federhebel 90°	1423	114,40
WEIMAR 18 W mit Federhebel 0°	1425	116,20
WEIMAR 18 W mit Spindelventil 90°	1427	117,90
ZEK 17 mit Federhebel	1405	149,60
ZEK 20 mit Federhebel	1415	149,60
		(010)

Federhebel-Schneideinsatz F-AB

Schneidleistung bis 100 mm, für Düsentyp AB. Brennerkopf 27 mm \emptyset .



Anschlussvarianten	Bestell-Nr. 4900	€/St.
KOMBI 17	1440	183,40
KOMBI 20	1445	183,40
RHÖNA 2001	1450	183,40

(010)

Die Schweiß-Profis







Heizdüse AC

Für Brenngas Acetylen.

GCC rhona

Schneidbereich mm	Bestell-Nr. 4900	€/St.
3–100	1580	18,60
100-300	1590	18,60
		(010)



Brennschneiddüse AC

Für Brenngas Acetylen.

6CC rhona

Schneid- bereich mm	Sauerstoff- Druck bar	Brenngas- Druck bar	Sauerstoff- Verbrauch m³/h	Brenngas- Verbrauch m³/h	Bestell-Nr. 4900	€/St.
3-10	2-3	0,5	1,5-2,0	0,30	1500	15,30
10-25	3-4	0,5	2,7-3,2	0,35	1510	15,30
25-40	4–5	0,5	2,7-3,2	0,35	1520	15,30
40-60	4–5	0,5	4,5-5,5	0,35	1530	15,30
60-100	5-6	0,5	8,6-10,0	0,40	1540	15,30
100-200	7,5	0,5	16,0	0,85	1550	19,50
200-300	7,5	0,5	31,0	0,85	1560	19,50
						(01



Heizdüse R

Mit Einschraubgewinde M21 x 1,5 mm, für Brenngas Acetylen.

GCC rhona

Schneidbereich mm	Bestell-Nr. 4900	€/St.
3–100	1670	10,60
		(010



Brennschneiddüse R

Einschraubgewinde M8, für Brenngas Acetylen.

GCC rhona

Schneid- bereich mm	Sauerstoff- Druck bar	Brenngas- Druck bar	Sauerstoff- Verbrauch m³/h	Brenngas- Verbrauch m³/h	Bestell-Nr. 4900	€/St.
3-10	3,0	0,3	1,75	0,3	1600	6,40
10-25	3,5	0,3	3,50	0,4	1610	6,40
25-40	4,0	0,3	4,50	0,5	1620	6,40
40-60	4,5	0,3	5,50	0,6	1630	6,40
60-100	5,0	0,3	9,00	0,8	1640	6,40
						(01



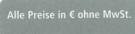
Block-Brennschneiddüse AB

Für Brenngas Acetylen.

GCC rhona

€/St.	Bestell-Nr. 4900	Brenngas- Verbrauch m³/h	Sauerstoff- Verbrauch m³/h	Brenngas- Druck bar	Sauerstoff- Druck bar	Schneid- bereich mm
27,1	1680	0,3	1,6-2,0	0,3	2,5-3,5	3-10
27,1	1682	0,4	2,8-3,5	0,3	3,0-4,0	10-25
27,1	1685	0,6	4,5-5,3	0,3	3,5-4,5	25-40
27,1	1688	0,7	6,5-8,0	0,3	4,5-5,0	40-60
27,1	1690	0,8	10,0-13,0	0,3	4,5-5,5	60-100
27,1	1692	1,0	15,0-19,0	0,8	5,0-6,0	100-200
27,1	1695	1,5	24,0-28,0	0,8	7,0-8,0	200-300
(0)						





Brennschneid- und Heizdüse K

Aus Messing. Für Injektor-Handschneidbrenner und Schneideinsätze sowie dem maschinellen Einsatz.

GCC rhong

	bar	m³/h	m³/h	4900	
2,5	0,3	1,6	0,5	3300	6,90
2,5	0,3	2,3	0,6	3305	6,90
2,5	0,3	3,8	0,6	3310	6,90
2,5	0,3	5,6	0,6	3315	6,90
2,5	0,3	9,7	0,6	3320	6,90
2,5	0,3	16,0	0,9	3325	6,90
2,5	0,3	30,2	1,1	3330	6,90
-	-	-	-	3340	7,20
-	-	-	-	3345	7,20
	2,5 2,5 2,5 2,5 2,5	2,5 0,3 2,5 0,3 2,5 0,3 2,5 0,3 2,5 0,3	2,5 0,3 3,8 2,5 0,3 5,6 2,5 0,3 9,7 2,5 0,3 16,0 2,5 0,3 30,2	2,5 0,3 3,8 0,6 2,5 0,3 5,6 0,6 2,5 0,3 9,7 0,6 2,5 0,3 16,0 0,9 2,5 0,3 30,2 1,1 - - - -	2,5 0,3 3,8 0,6 3310 2,5 0,3 5,6 0,6 3315 2,5 0,3 9,7 0,6 3320 2,5 0,3 16,0 0,9 3325 2,5 0,3 30,2 1,1 3330 - - - - 3340



Brennschneiddüse K



Heizdüse K

Brennschneid- und Heizdüse PUZ 89

Für Propan/Erdgas. Maschinen- und Handbrennschneiddüse für sehr gute Schnitt-Ergebnisse. Für Injektor-Handschneidbrenner und Schneideinsätze. Heizdüse verchromt, Schneiddüse unverchromt.

600 rhöna

Schneidbereich	Sauerstoff- Druck bar	Brenngas- Druck bar	Sauerstoff- Verbrauch m³/h	Brenngas- Verbrauch m³/h	Bestell-Nr. 4900	€/St.
mm						
3–10	2,0-3,0	0,2	2,6-3,0	0,35	8400	14,40
10-25	4,0-5,0	0,3	4,3-4,9	0,40	8410	14,40
25-40	4,0-5,0	0,2	4,3-4,9	0,40	8420	14,40
40-60	4,5-5,5	0,2	6,1-7,1	0,40	8430	14,40
60-100	5,0-6,0	0,2	9,6-11,0	0,40	8440	14,40
100-200	5,5-6,5	0,3	14,3-16,9	0,55	8450	14,40
200-300	6,5-8,5	0,3	25,6-32,4	0,75	8460	14,40
Heizdüse, Typ PUZ 89 3–100		-		-	8500	18,60
Heizdüse, Typ PUZ 89 100–300	3 No. 7 Street		10 m	-	8510	18,60





Brennschneid- und Heizdüse MPL

Für Propan/Erdgas. Handbrennschneiddüse für den rauen Einsatz, z. B. auf Schrottplätzen. Für Injektor-Handschneidbrenner und Schneideinsätze. Heizdüse verchromt, Schneiddüse unverchromt.

GCC rhona

Schneidbereich	Sauerstoff- Druck	Brenngas- Druck	Sauerstoff- Verbrauch	Brenngas- Verbrauch	Bestell-Nr. 4900	€/St.
mm	bar	bar	m³/h	m³/h		
3–10	2,0-3,0	0,2	2,6-3,0	0,35	8700	16,80
10-25	3,0-4,5	0,2	3,2-4,1	0,40	8710	16,80
25-40	4,0-5,0	0,2	4,3-4,9	0,40	8720	16,8
40-60	4,5-5,5	0,2	6,1-7,1	0,40	8730	16,80
60-100	5,0-6,0	0,2	9,6-11,0	0,40	8740	16,80
100-200	5,5-6,5	0,3	14,3-16,9	0,55	8750	16,8
200-300	6,5-8,5	0,3	25,6-32,4	0,75	8760	16,80
Heizdüse, Typ MPL 3–100	-	-	-	-	8800	22,30
Heizdüse, Typ MPL 100–300	-	-	-	-	8810	22,3







Alle Einstell- bzw. Verbrauchswerte sind Mittelwerte bei Sauerstoffreinheit von ca. 99,5 % und Stahlqualität St 37.

Die Schweiß-Profis







4 Autogen-

Schweißdüse

Für KOMBI 17, KOMBI 20, RHÖNA 2001, ZEK 17, ZEK 20, gehämmert.

GCC rhona



Größe	Schweißbereich mm	Innengewinde	Bestell-Nr. 4900	€/St.
1	0,5-1,0	M10 x 1,5	7810	7,10
2	1,0-2,0	M10 x 1,5	7820	7,10
3	2,0-4,0	M10 x 1,5	7830	8,40
4	4,0-6,0	M10 x 1,5	7840	8,40
5	6,0-9,0	M12 x 1,5	7850	13,80
6	9,0-14,0	M12 x 1,5	7860	13,80
7	14,0-20,0	M14 x 1,5	7870	14,00
8	20,0-30,0	M14 x 1,5	7880	17,20
9	30,0-50,0	W14 x 20Gg	7890	17,20

Schweißdüse

Für WEIMAR 18 W.

GCC rhona



Größe	Schweißbereich mm	Innengewinde	Bestell-Nr. 4900	€/St.
1	0,5-1,0	M8 x 1	7900	5,60
2	1,0-2,0	M8 x 1	7905	5,60
3	2,0-4,0	M8 x 1	7910	5,60
4	4,0-6,0	M8 x 1	7915	5,60
5	6,0-9,0	M8 x 1	7920	5,80
6	9,0-14,0	M8 x 1	7930	7,90
				(010

Autogen-Zubehör

GCC rhöna

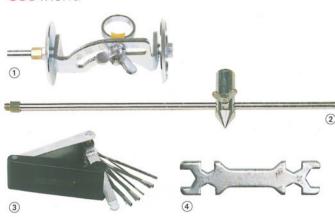


Abb.	Beschreibung	Bestell-Nr. 4900	€/St.
1	Führungswagen für Schneideinsätze mit Schrägschnittmöglichkeit für Brennerköpfe-Ø 27 mm	1700	34,30
2	Zirkelstange mit Körnerspitze Kreis-Ø bis 800 mm	1730	21,70
3	Düsenreinigungsbohrer	1740	20,20
4	Montageschlüssel mit Schlüsselweiten 24/23/19/18/17/15 mm	1760	4,80
			(0)

Brauseanwärmeinsatz NEF/B für Acetylen

Die Brauseanwärmeinsätze NEF/B werden für das flächige Anwärmen eingesetzt.



Anschlussvarianten	Größe	Länge mm	Bestell-Nr. 4900	€/St.
KOMBI 17	4	240	4800	68,20
KOMBI 17	6	240	4810	68,20
KOMBI 17	6A	340	4820	77,90
KOMBI 17	7	670	4830	245,70
KOMBI 17	9	670	4840	257,70
KOMBI 20	4	240	4900	72,10
KOMBI 20	6	240	4910	68,2
KOMBI 20	6A	340	4920	84,0
KOMBI 20	7	670	4930	245,7
KOMBI 20	9	670	4940	257,7
RHÖNA 2001	4	240	5000	68,2
RHÖNA 2001	6	240	5010	68,2
RHÖNA 2001	6A	340	5020	88,2
RHÖNA 2001	7	670	5030	245,7
RHÖNA 2001	9	670	5040	257,7
WEIMAR 18 W	4	240	5100	72,1
WEIMAR 18 W	6	240	5110	72,1
WEIMAR 18 W	6A	340	5120	80,9
WEIMAR 18 W	7	670	5130	245,7
WEIMAR 18 W	9	670	5140	257,7

Hochleistungs-Anwärmeinsatz NEF/S für Acetylen

12-Flammen-Wärmeinsatz mit Kühl- und Schutzmantel für flächige bis zentrische Anwärmaufgaben, z. B. zum Flammrichten von großen Stahlbaukonstruktionen.



Anschlussvarianten	Größe	Länge mm	Bestell-Nr. 4900	€/St.
KOMBI 17	12	695	5200	374,70
KOMBI 17	13	695	5210	374,70
KOMBI 20	12	695	5220	374,70
KOMBI 20	13	695	5230	374,70
RHÖNA 2001	12	695	5300	374,70
RHÖNA 2001	12	695	5310	374,70
WEIMAR 18 W	12	695	5320	374,70
WEIMAR 18 W	13	695	5330	374,70

(010)

Alle Preise in € ohne MwSt



Profi-Wissen

Verbrauchswerte

Anwärmbrenner NEF/B und NEF/S

Achtung!

Acetylenflaschen dürfen im Dauerbetrieb höchstens mit einem Verbrauch von ca. 1,0 m³ in der Stunde belastet werden. Daher sind beim Einsatz der Brenner-Größen 6A, 7, 9, 12 und 13 entsprechend dem Acetylenverbrauch Flaschen zu koppeln.

Größe	Sauerstoff-Druck bar	Brenngas-Druck bar	Sauerstoff-Verbrauch m³/h	Brenngas-Verbrauch m³/h
4	2,5	0,5	0,52	0,50
6	2,5	0,5	1,10	1,00
6A	2,5	0,5	1,80	1,70
7	3,0	0,5	2,30	2,15
9	3,0	0,5	4,30	4,10
12	2,5	0,5	3,80	3,75
13	2,5	0,5	4,40	4,30



Die Schweiß-Profis





Anwärmbrennereinsatz S

Für Propan/Erdgas. Mit diesem Brenner lassen sich alle hartlötbaren Werkstoffe hartlöten. Für die Glas- bzw. Quarzglasbearbeitung werden S-Brenner erfolgreich eingesetzt. Zentrische Primärflamme, welche fast spitz ausläuft. Weit zurückliegende Stabilisierungsflammen, welche den Löt- oder Anwärmvorgang nicht beeinflussen.

GCC rhona

Anschlussvarianten	Größe	Länge mm	Bestell-Nr. 4900	€/St.
KOMBI 17	15	210	5700	95,40
KOMBI 17	25	240	5710	107,40
KOMBI 17	35	270	5720	109,70
KOMBI 17	45	310	5730	112,10
KOMBI 17	55	340	5740	116,70
KOMBI 17	65	380	5750	108,50
RHÖNA 2001	15	210	5900	95,40
RHÖNA 2001	25	240	5910	107,4
RHÖNA 2001	35	270	5920	100,1
RHÖNA 2001	45	310	5930	102,5
RHÖNA 2001	55	340	5940	116,7
RHÖNA 2001	65	380	5950	108,5



Verchromt - für Propan/Erdgas.

GCC rhong



Тур	Bestell-Nr. 4900	€/St.
15	6000	52,70
25	6010	52,70
35	6020	52,70
45	6030	55,10
55	6040	57,10
65	6050	59,50
		(010)

Anwärmkopf als Ersatzteil

Unverchromt, für Acetylen.

12-Flammen-Wärmeinsatz mit Kühl- und Schutzmantel für flächige bis zentrische Anwärmaufgaben, z. B. zum Flammrichten von großen Stahlbaukonstruktionen.

GCC rhona







NEF/B Gr. 4+6		NEF/B Gr. 7+9		NEF/S Gr. 12+13	
	Тур		Größe	Bestell-Nr. 4900	€/St.
	NEF/B		4	5400	29,80
	NEF/B		6	5410	42,90
	NEF/B		6A	5420	42,90
	NEF/B		7	5430	136,70
	NEF/B		9	5440	143,40
	NEF/S		12	5450	272,80
	NEF/S		13	5460	272,80

Profi-Wissen

Verbrauchswerte

Anwärmbrenner S

Größe	Sauerstoff-Druck bar	Propan-Druck bar	Sauerstoff-Verbrauch m³/h	Propan-Verbrauch m³/h
18	3,0	0,4	0,31	0,09
28	3,0	0,5	0,47	0,15
3S	4,0	0,5	1,20	0,36
45	4,5	0,5	2,30	0,70
58	5,0	0,5	3,30	1,03
6S	6,0	0,5	4,90	1,46





(010)

Anwärmbrennereinsatz D

Für Propan/Erdgas. Zum Anwärmen von Stahlbaukonstruktionen bei äußerster Flammenleistung. Die Primärflamme brennt gebündelt, wodurch gut kontrollierbare Anwärmvorgänge durchgeführt werden können.

600 rhona



Bezeich- nung	Länge mm	Bestell-Nr. 4900	€/St.
D1	290	6100	114,70
D2	490	6110	125,20
D3	650	6120	131,10
D1	650	6300	104,90
D2	490	6310	125,20
D3	290	6320	131,10
	D1 D2 D3 D1 D2	nung mm D1 290 D2 490 D3 650 D1 650 D2 490	nung mm 4900 D1 290 6100 D2 490 6110 D3 650 6120 D1 650 6300 D2 490 6310

Anwärmkopf D als Ersatzteil

GCC rhöna



Anwärmkopf	Bestell-Nr. 4900	€/St.
D1	6400	63,70
D2	6410	71,80
D3	6420	77,90
		(010)

Profi-Wissen

Verbrauchswerte

Anwärmbrenner D

Größe	Sauerstoff-Druck bar	Propan-Druck bar	Sauerstoff-Verbrauch m³/h	Propan-Verbrauch m³/h
D1	3,0	0,5	1,80	0,50
D2	5,0	0,6	6,50	2,03
D3	6,0	0,8	13,00	4,00





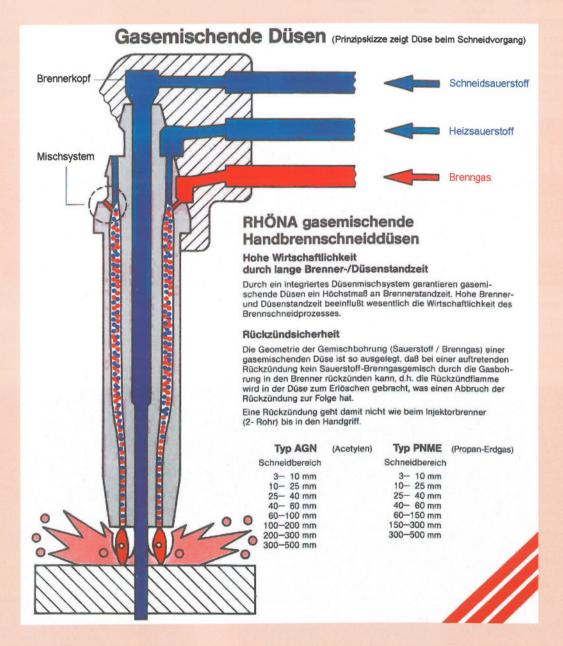




Profi-Wissen

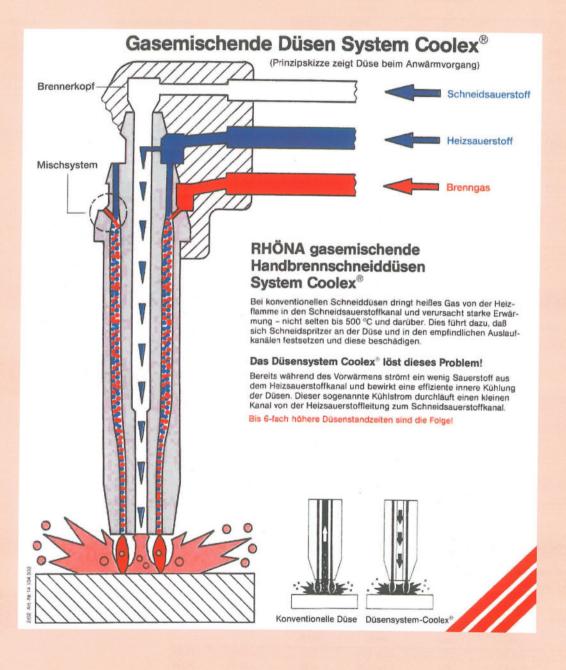
Funktionsprinzip der gasemischenden Düse

Gasemischende Düse



Funktionsprinzip der gasemischenden Düse

Gasemischende Düse System Coolex®





Schneidleistung bis 500 mm. Die gasemischende Bauart ist rückschlagunempfindlich, dadurch lange Lebensdauer. Gasemischende Düsen ermöglichen den Einsatz der Brenngase Acetylen, Propan und Erdgas mit einem Brenner. Es erfolgt lediglich ein Düsenwechsel. Guter Griff, leicht in der Handhabung, geringes Gewicht, sicher und robust.

Für Düsentypen AGN, FGA, PNME, HA und HP.

600 rhona



Länge mm	Kopfwinkel °	Bestell-Nr. 4900	€/St.
470	0	3500	395,50
855	0	3510	517,20
1155	0	3520	600,70
855	75	3530	492,50
1155	75	3540	572,20
470	90	3550	376,80

Federhebel-Schneideinsatz F-GM

Schneidleistung bis 100 mm. Für Düsentypen AGN, FGA und PNME.

GCC rhona



Für A	nschlussvarianten	Bestell-Nr. 4900	€/St.
TERMS INC. SANS	KOMBI 17	3600	183,40
	KOMBI 20	3610	185,30
	RHÖNA 2001	3620	195,40
\	VEIMAR 18 W	3630	185,30
			(010

(010)

Düsenmutter für Schneiddüse

Passend Handschneidbrenner X511 und Federhebel-Schneideinsätze FGM.

GCC rhona

Bestell-Nr. 4900	€/St.
3590	25,90
	(01)



Gasemischende Düse - Acetylen, 1-tlg., Typ AGN Normal

Für gasemischende Handschneidbrenner und Schneideinsätze.

GCC rhona

reich mm	Sauerstoff- Druck bar	Brenngas- Druck bar	Sauerstoff- Verbrauch m³/h	Brenngas- Verbrauch m³/h	Bestell-Nr. 4900	€/St.
3–10	2,5-3,5	0,3	1,25-1,65	0,30	3700	30,10
10-25	3,0-4,0	0,3	2,12-3,20	0,40	3710	30,10
25-40	3,5-4,5	0,3	3,20-4,45	0,45	3720	30,10
40-60	4,5-5,0	0,5	4,50-5,50	0,50	3730	30,10
60-100	4,5-5,5	0,5	8,40-9,80	0,60	3740	30,10
100-200	5.0-6.5	0,5	13,00-15,00	0,75	3750	30,10
200-300	6,0-7,5	0,8	15,00-19,00	1,00	3760	30,10
300-500	7,0-8,5	0,8	24,00-28,00	1,50	3770	53,30



Gasemischende Düse - Acetylen, 1-tlg., Typ AGN System Coolex®

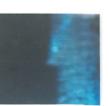
Alle Preise in € ohne MwSt.

Für gasemischende Handschneidbrenner und Schneideinsätze.

GCC rhona

Schneidbereich mm	Sauerstoff- Druck bar	Brenngas- Druck bar	Sauerstoff- Verbrauch m³/h	Brenngas- Verbrauch m³/h	Bestell-Nr. 4900	€/St.
3-10	2,5-3,5	0,3	1,25-1,65	0,30	3900	35,90
10-25	3,0-4,0	0,3	2,12-3,20	0,40	3910	35,90
25-40	3,5-4,5	0,3	3,20-4,45	0,45	3920	35,90
40-60	4,5-5,0	0,5	4,50-5,50	0,50	3930	35,90
60-100	4,5-5,5	0,5	8,40-9,80	0,60	3940	35,90





Maschinen Brennschneiddüse - Acetylen, 2-tlg., Coolex® A-MD

Hochleistungsdüse, 2-tlg. Bauart. Mit verchromter Außen- und Innendüse und guten Reinigungsmöglichkeiten. Schneidsauerstoff bis max. 8 bar.

GCC rhong

Schneidbe- reich mm	Sauerstoff- Druck bar	Brenngas- Druck bar	Sauerstoff- Verbrauch m³/h	Brenngas- Verbrauch m³/h	Bestell-Nr. 4900	€/St.
3–5	2,0-3,0	0,5	0,40-0,55	0,5	4200	57,20
6-10	4,0-5,0	0,5	1,20-1,40	0,5	4210	57,20
10-25	6,5-7,5	0,5	3,20-3,70	0,5	4220	57,20
25-40	6,5-8,0	0,5	4,60-5,50	0,5	4230	57,20
40-60	6,5-8,5	0,5	5,60-7,10	0,7	4240	54,70
60-100	6,5-8,0	0,5	9,10-11,0	0,7	4250	54,70
100-150	6,5-7,0	0,5	12,20-12,90	0,7	4260	54,70
150-230	6,5-7,5	0,5	19,40-22,00	1,4	4270	60,00
230-300	6,5-7,5	0,5	28,50-32,50	1,4	4280	60,00



Gasemischende Düse – Acetylen, 1-tlg., Typ HA 317/System Coolex®

Speziell für Schrott- und Abbruchbereich entwickelte Spezialdüse, schnelle Anwärmzeit, großer Schneidbereich, Rückschlagunempfindlichkeit und durch das Kühlsystem 6-fach höhere Standzeit als konventionelle Düsen zeichnen diese Brennschneidwerkzeuge aus.

GCC rhona

Schneidbe- reich mm	Sauerstoff- Druck bar	Brenngas- Druck bar	Sauerstoff- Verbrauch m³/h	Brenngas- Verbrauch m³/h	Bestell-Nr. 4900	€/St.
bis 50	1,0-3,1	0,3-0,8	3,0-6,3	0,74	4300	35,70
50-100	1,8-4,9	0,3-0,8	6,4-12,4	1,05	4310	35,70
100-200	4,2-7,4	0,3-0,8	14,5-23,0	1,20	4320	45,60
200-300	4,3-7,3	0,3-0,8	24,0-35,7	1,30	4330	45,60
300-500	5,9-8,5	0,8	39,6-53,3	1,39	4340	69,60



Gasemischende Düse – Acetylen, 1-tlg., Typ FGA

Zum Fugenhobeln, System Coolex®, gerade.

6CC rhona

Größe	Sauerstoff- Druck bar	Brenngas- Druck bar	Sauerstoff- Verbrauch m³/h	Brenngas- Verbrauch m³/h	Bestell-Nr. 4900	€/St.
1	4,0-5,0	0,6	4,0-4,7	1,1	4405	90,2
2	5,0-6,0	0,7	6,3-7,3	1,3	4415	90,2
3	6,0-7,0	0,8	9,3-10,9	1,5	4425	90,2



Gasemischende Düse – Acetylen, 1-teilig, Typ FGA

Zum Fugenhobeln, System Coolex®, gebogen.

GCC rhona

Größe	Sauerstoff- Druck bar	Brenngas- Druck bar	Sauerstoff- Verbrauch m³/h	Brenngas- Verbrauch m³/h	Bestell-Nr. 4900	€/St.
1	4,0-5,0	0,6	4,0-4,7	1,1	4440	90,20
2	5,0-6,0	0,7	6,3-7,3	1,3	4450	90,20
3	6,0-7,0	0,8	9,3-10,9	1,5	4460	90,20
						(01



Nietkopfschneiddüse

GCC rhong

Тур	Bestell-Nr. 4900	€/St.
1298, für Handschneidbrenner X 511	4480	85,40
		/01

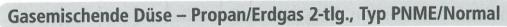












GCC rhona

Schneid- bereich mm	Sauerstoff- Druck bar	Brenngas- Druck bar	Sauerstoff- Verbrauch m³/h	Brenngas- Verbrauch m³/h	Bestell-Nr. 4900	€/St.
3-10	2,0	0,3	2,1	0,3	4500	31,00
10-25	3,0	0,3	3,2	0,4	4510	31,00
25-40	3,0	0,3	5,2	0,6	4520	31,00
40-60	3,5	0,3	7,4	0,8	4530	31,00
60-150	3,5	0,3	13,6	1,0	4540	31,00
150-300	3,5-6,5	0,3	34,7	1,3	4550	31,00
300-500	7,0-8,5	0,3	42,0	1,8	4560	50,10



Gasemischende Düse - Propan/Erdgas 2-tlg., Typ PNME/System Coolex®

GCC rhona

Schneidbe- reich mm	Sauerstoff- Druck bar	Brenngas- Druck bar	Sauerstoff- Verbrauch m³/h	Brenngas- Verbrauch m³/h	Bestell-Nr. 4900	€/St.
3–10	2,0	0,3	2,1	0,3	4600	39,20
10-25	3,0	0,3	3,2	0,4	4610	39,20
25-40	3,0	0,3	5,2	0,6	4620	39,20
40-60	3,5	0,3	7,4	0,8	4630	39,20
60-150	3,5	0,3	13,6	1,0	4640	39,20
						(010)

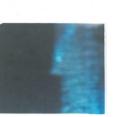


Gasemischende Düse, Propan/Erdgas 2-tlg., Typ HP337/System Coolex®

Speziell für Schrott- und Abbruchbereich entwickelte Spezialdüse, schnelle Anwärmzeit, großer Schneidbereich, Rückschlagunempfindlichkeit und durch das Kühlsystem 6-fach höhere Standzeit als konventionelle Düsen zeichnen diese Brennschneidwerkzeuge aus.

GCC rhona

Schneid- bereich mm	Sauerstoff- Druck bar	Brenngas- Druck bar	Sauerstoff- Verbrauch m³/h	Brenngas- Verbrauch m³/h	Bestell-Nr. 4900	€/St.
bis 50	4,0	1,0	9,5	0,90	4700	38,5
50-100	5,0	1,0	15,0	1,25	4710	38,50
100-200	7,0	1,0	31,4	1,60	4720	38,50
200-300	8,0	1,0	49,2	2,30	4730	49,80
300-500	12,0	1,0	84,0	3,00	4740	49,80













Flaschendruckminderer

Einstufig mit Zentralfilter, besonders reparaturfreundlich.

GCC rhona

Gasart	Arbeitsmano- meter bar/l/min	Ausgang	Bestell-Nr. 4901	€/St.
Sauerstoff	10/16 bar	1/4"	3105	94,80
Argon/CO,	30 l/min	1/4"	3115	94,80
Argon/CO,	10/16 bar	1/4"	3125	94,80
Druckluft	10/16 bar	1/4"	3205	94,80
Stickstoff	10/16 bar	1/4"	3215	94,80
Wasserstoff	10/16 bar	3/8" l.h.	3225	94,80
Formiergas	50 l/min	3/8" l.h.	3235	120,00
Propan	1,5/2,5 bar	3/8" l.h.	3255	90,20
Acetylen	1,5/2,5 bar	3/8" l.h.	3245	98,00

Andere Ausführungen auf Anfrage erhältlich.



Flaschendruckminderer mit Flowmeter

GCC rhong

Gasart	Messrohr I/min	Ausgang	Bestell-Nr. 4901	€/St.
Argon/CO ₂	16	1/4"	3415	259,40
Stickstoff	30	1/4"	3425	259,40
Wasserstoff	30	3/8" l.h.	3435	259,40
Formiergas	50	3/8" I.h.	3445	259,40
ndoro Aucführunger	n /z B für 300-har-Ga	eflacehon) auf Anfrai	ne erhältlich	(010

Andere Ausführungen (z. B. für 300-bar-Gasflaschen) auf Anfrage erhältlich.



Flaschendruckminderer, 300 bar, 1-stufig

Mit Handanschluss. Vordruck 300 bar.

GCC rhona

Gasart	Arbeitsmano- meter bar/l/min	Ausgang	Bestell-Nr. 4901	€/St.
Sauerstoff	10/16 bar	1/4"	3180	154,20
Stickstoff	10/16 bar	1/4"	3185	162,60
Argon/CO,	30 l/min	1/4"	3190	170,90



Flaschendruckminderer, 2-stufig

2-stufiger Druckminderer mit Absperrventil.

Technische Daten:

3/8" Schlauchtülle Ausgang: Max. Leistung: 100 m³/h Max. Arbeitsdruck: 20 bar

6CC rhona

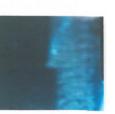
Gasart	Bezeichnung	Bestell-Nr. 4901	€/St.
Sauerstoff	R3S	3630	290,00
Argon/CO,	R 3 Ar	3635	290,00
Stickstoff	R 3 St	3640	298,70
Wasserstoff	R 3 W	3645	298,70
			(010)













Hochleistungs-Druckminderer Jet 600

Abgangsstück flachdichtend für 15-mm-Cu-Rohr. Inklusive Schneidringverschraubung für 6-mm-Cu-Rohr. Ausgangsdruck: 0-200 bar.

GCC rhona

Bezeichnung	Gasart	Bestell-Nr. 4901	€/St.
Jet 600 St	Stickstoff	3700	503,90
Jet 600 D	Druckluft	3710	503,90
			(010)



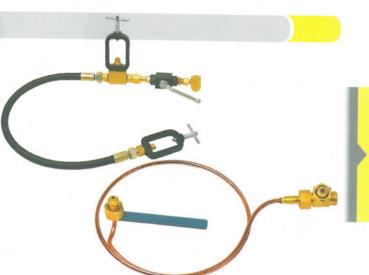
Flaschenkupplung

Für hochverdichtete Gase.

GCC rhong

für Flaschenanzahl	für Gase	Bestell-Nr. 4901	€/St.
2 Flaschen	Acetylen*	4001	721,70
3 Flaschen	Acetylen*	4011	861,50
4 Flaschen	Acetylen*	4021	1141,50
5 Flaschen	Acetylen*	4031	1436,00
2 Flaschen	Sauerstoff	4100	136,50
3 Flaschen	Sauerstoff	4110	302,40
4 Flaschen	Sauerstoff	4120	471,90
5 Flaschen	Sauerstoff	4130	590,00
2 Flaschen	Wasserstoff	4200	136,50
2 Flaschen	Druckluft	4250	136,50
2 Flaschen	Stickstoff	4300	136,50

^{*}Für Acetylen mit Kugelhahn nach TRAC und nun mit Gasrücktrittsicherung. Achtung! Acetylen-Schläuche dürfen nicht älter als 5 Jahre sein!





Umfüllrohr

Für hochverdichtete Gase.

GCC rhona

für Gase	Bestell-Nr. 4901	€/St.
Sauerstoff	4400	73,80
Wasserstoff	4410	73,80
Druckluft	4420	73,80
Stickstoff	4430	73,80
Argon/CO ₂	4440	73,80
		(010







Entnahmestellenstation

Jeweils komplett mit Druckminderer, Kugelhahn, Wandkonsole, Löt- bzw. Schweißstutzen 3/8", Überwurfmutter 3/8".

GCC rhona



Abb.	Gasart	Bestell-Nr. 4901	€/St.
(1)	1-fach, Acetylen	5104	204,10
1	1-fach, Sauerstoff	5106	204,10
1	1-fach, Argon/CO,	5108	204,10
(2)	2-fach, Sauerstoff/Acetylen	5110	348,30
2	2-fach, Sauerstoff/Propan	5112	348,30
(3)	3-fach, Argon/Sauerstoff/Acetylen	5118	501,00
			(010)

Entnahmestation mit Flowmeter

Für Argon/CO₂, komplett mit Druckminderer, Kugelhahn, Wandkonsole, Lötstutzen 3/8", Überwurfmutter 3/8".

GCC rhona

Messrohr I/min	Bestell-Nr. 4901	€/St.
30	5130	271,90
16	5132	271,90
Andoro Gaso auf Anfrago		(010

Andere Gase auf Anfrage.



Entnahmestellen-Druckminderer

Eingang Überwurfmutter 3/8".

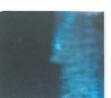
GCC rhona

Gasart	Bestell-Nr. 4901	€/St.
Sauerstoff	5080	94,30
Argon/CO ₂ , Druckluft, 10 bar Manometer	5016	94,30
Argon/CO ₂ , Litermanometer bis 32 Liter/Minute	5018	94,30
Argon/CO ₂ , Messrohr bis 30 Liter/Minute	5084	174,30
Argon/CO ₂ , Messrohr bis 16 Liter/Minute	5086	174,30
Acetylen	5082	94,30
Wasserstoff, 10 bar Uhr	5088	94,30
Formiergas, Messrohr 0–50 Liter/Minute	5076	204,10
Propan/Erdgas*	5058	94,30
Formiergas / Manometer 50 Liter/Minute	5078	94,30
Argon/Wasserstoff	5090	94,30

^{*}Bei Bestellung bitte Brenngasart angeben.









Zubehör für Entnahmestellen-Druckminderer

GCC rhona

Bezeichnung	Bestell-Nr. 4901	€/St.
Kugelhahn mit Winkelverschraubung für RE 1 S – Sauerstoff	5098	50,20
Kugelhahn mit Winkelverschraubung für RE 1 APM – Brenngas	5100	50,20
Kugelhahn mit Winkelverschraubung für RE 1 D/ RE 1 K/ RE 1 K-F*	5102	50,20
Wandkonsole für 1 Entnahmestellen-Druckminderer	5092	22,30
Wandkonsole für 2 Entnahmestellen-Druckminderer	5094	29,40
Wandkonsole für 3 Entnahmestellen-Druckminderer	5096	39,80
Schweißstutzen 3/8" Acetylen	5500	70,00
Lötstutzen 3/8" andere Gase	5510	5,40
Überwurfmutter 3/8" I.h. alle Brenngase	5520	21,50
Überwurfmutter 3/8" andere Gase	5530	21,50
Andere Gase.		(010



Überwurfmutter 3/8" I.h. alle Brenngase Schweißstutzen 3/8" Acetylen



Überwurfmutter 3/8" andere Gase Schweißstutzen 3/8" Acetylen



Wandkonsole für 1 Entnahmestellen-Druckminderer



Kugelhahn mit Winkelverschraubung für RE 1

Sicherheits-Manometer

Nach DIN EN 562, BAM geprüft.

600 rhona

Technische Daten:

Nenngröße:

63 mm Ø

Messsystem: Klasse: Anschluss: Cu-Legierung

2,5

unten, G 1/4" A

Gasart	Anzeigebereich	Bestell-Nr. 4901	€/St.
Sauerstoff	0–315,0 bar Flaschendruck	5800	14,40
Sauerstoff	0-16,0 bar Arbeitsdruck	5810	14,40
Acetylen	0–40,0 bar Flaschendruck	5820	17,90
Acetylen	0–2,5 bar Arbeitsdruck	5830	14,40
Argon	0–315,0 bar Flaschendruck	5900	14,40
Argon	0-30,0 l/min. Arbeitsdruck	5910	14,40
neutral	0-16,0 bar Arbeitsdruck	5920	14,40
neutral	0-315,0 bar Flaschendruck	5930	14,40
neutral	0–2,5 bar Arbeitsdruck	5940	14,40





4 Autogentechnik



Manometer-Schutzkappe

Sicherer Schutz für Manometer bei einfachster Handhabung. Passend für alle im Katalog befindlichen einstufigen Druckminderer ohne Flowmeter.

600 rhona

Bestell 4901		€/St.
5970	19,40	
		(010)











